

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ
ПРИ ДИНАМИЧЕСКОМ ВОЗДЕЙСТВИИ НА ПОЛУФАБРИКАТ**

А.А. ЧЕРЕПЕНЬКО, А.П. ЧЕРЕПЕНЬКО

**(Орловский государственный технический университет,
Орловский государственный университет)**

Для улучшения качества влажно-тепловой обработки (ВТО) в последнее время используется динамическое воздействие на полуфабрикат (виброформование).

При этом одновременно с виброформованием объект обработки пропаривается технологическим паром, воздействуя на него теплом, что обуславливает теоретические исследования данного процесса.

Для описания теплофизических процессов при динамическом воздействии на полуфабрикат рассматриваем область Q , являющуюся параллелепипедом [1].

Представим, что участок ткани находится в трехмерной области Q , $x = (x_1, x_2, x_3)$ и имеет плотность $\rho(x)$, теплоемкость $c(x)$, коэффициент теплопроводности $k(x)$. Тогда уравнение теплового баланса в Q_1 имеет вид:

$$\int_{t_1}^{t_2} dt \int_{Q_1} q(x, t) dx - \int_{t_1}^{t_2} dt \int_{\partial Q_1} k(x) \frac{\partial u}{\partial n} dS = \int_{Q_1} c(x) \rho(x) (u(x, t_2) - u(x, t_1)) dx, \quad (1)$$

где Q_1 – некоторая подобласть Q , ∂Q_1 – граница области Q_1 ; $u(x, t)$ – температура в точке $x \in Q$ в момент времени t ; n – внешняя нормаль к ∂Q_1 ; $-\int_{t_1}^{t_2} dt \int_{\partial Q_1} k(x) \frac{\partial u}{\partial n} dS$ – количество тепла, проходящее через границу ∂Q_1 в область Q за промежуток времени (t_1, t_2) , $t_0 \leq t_1 < t_2$,

Если в области Q имеются тепловые источники с известной плотностью $q(x, t)$, то приращение количества тепла в Q_1 за промежуток времени (t_1, t_2) , $t_0 \leq t_1 < t_2$ равно:

$$\int_{t_1}^{t_2} dt \int_{Q_1} q(x, t) dx - \int_{t_1}^{t_2} dt \int_{\partial Q_1} k(x) \frac{\partial u}{\partial n} dS.$$

Используя формулу Остроградского, получим:

$$\int_{t_1}^{t_2} dt \int_{Q_1} [c(x)\rho(x) \frac{\partial u}{\partial t} - \operatorname{div}(k(x)\nabla u) - q(x, t)] dx = 0.$$

Данное соотношение приводит к дифференциальному уравнению в частных производных:

$$c(x)\rho(x) \frac{\partial u}{\partial t} = \operatorname{div}(k(x)\nabla u) + q(x, t). \quad (2)$$

Пусть температура среды вне области Q равна $u_0(x, t)$, а плотность теплового потока через границу ∂Q пропорциональна разности температур $u|_{\infty}$ и $u_0|_{\infty}$, тогда граничное условие имеет вид:

$$k \frac{\partial u}{\partial n} + k_1 u|_{\partial Q_1} = k_1 u_0|_{\partial Q_1}; u|_{\partial Q_2} = T_1; u|_{\partial Q_3} = T_2, \quad (3)$$

где $k_1(x)$ – коэффициент теплообмена тела с окружающей средой; $\partial Q_1, \partial Q_2, \partial Q_3$ – различные участки поверхности тела.

Решая задачу методом Фурье, определяем собственные функции оператора Лапласа:

$$\Delta u = \frac{\partial^2 \tilde{u}}{\partial^2 x_1^2} + \frac{\partial^2 \tilde{u}}{\partial^2 x_2^2} + \frac{\partial^2 \tilde{u}}{\partial^2 x_3^2} = \lambda \tilde{u}, \quad k \frac{\partial \tilde{u}}{\partial n} + k_1 \tilde{u}|_{\partial Q_1} = k_1 u_0|_{\partial Q_1}, \quad \tilde{u}|_{\partial Q_2} = T_1, \quad \tilde{u}|_{\partial Q_3} = T_2. \quad (4)$$

В рассматриваемом случае граница области Q состоит из прямоугольников:

$$\Pi_{z1} = \{z = 0; 0 \leq x \leq a; 0 \leq y \leq b\}; \quad \Pi_{z2} = \{z = h; 0 \leq x \leq a; 0 \leq y \leq b\}, \quad (5)$$

$$\Pi_{y1} = \{y = 0; 0 \leq x \leq a; 0 \leq z \leq h\}; \quad \Pi_{y2} = \{y = b; 0 \leq x \leq a; 0 \leq z \leq h\}, \quad (6)$$

$$\Pi_{x1} = \{x = 0; 0 \leq y \leq b; 0 \leq z \leq h\}; \quad \Pi_{x2} = \{x = a; 0 \leq y \leq b; 0 \leq z \leq h\}. \quad (7)$$

Тогда граничные условия принимают вид:

$$u|_{\Pi_{z1}} = T_1; \quad \left(k \frac{\partial u}{\partial z} + k_1 u - \right) \Big|_{\Pi_{z2}} = k_1 u_0|_{\Pi_{z2}}, \quad (8)$$

$$\left(-k \frac{\partial u}{\partial y} + k_1 u \right) \Big|_{\Pi_{y1}} = k_1 u_0|_{\Pi_{y1}}; \quad \left(k \frac{\partial u}{\partial y} + k_1 u \right) \Big|_{\Pi_{y2}} = k_1 u_0|_{\Pi_{y2}}, \quad (9)$$

$$\left(-k \frac{\partial u}{\partial x} + k_1 u \right) \Big|_{\Pi_{x1}} = k_1 u_0|_{\Pi_{x1}}; \quad \left(k \frac{\partial u}{\partial x} + k_1 u \right) \Big|_{\Pi_{x2}} = k_1 u_0|_{\Pi_{x2}}. \quad (10)$$

При определении собственных функций граничной задачи по координате z получим:

$$u_3''(z) - \lambda_3 u_3(z) = 0; \quad u_3''(z) + \omega^2 u_3(z) = 0, \quad u_3(z) = C_1 \cos(\omega z) + C_2 \sin(\omega z), \quad (11)$$

$$u_3(0) = 0 \Rightarrow C_1 = 0; \quad k u_3'(h) + k_1 u_3(h) = 0 \Rightarrow k \omega \cos(\omega h) + k_1 \sin(\omega h) = 0 \Rightarrow \operatorname{tg}(\omega h) = -\frac{k \omega}{k_1}.$$

Затем определяют собственные значения граничной задачи:

$$\omega_{13}, \omega_{23}, \dots, \omega_{n3}, \dots \Rightarrow \lambda_{3n} = -\omega_{n3}; n = 1, 2, 3, \dots \quad (12)$$

Собственные функции описываются уравнением:

$$u_{3n}(z) = \sin(\omega_{3n} z); n = 1, 2, \dots \quad (13)$$

$$u(x, y, z, t) = u_0 + \int_Q G(x, y, z, x_1, y_1, z_1, t, 0) \varphi(x_1, y_1, z_1) dx_1 dy_1 dz_1 + \tilde{T}_1 \int_0^t d\tau \int_{\Pi_{z_1}} \frac{\partial G(x, y, z, x_1, y_1, 0, t, \tau)}{\partial z} dx_1 dy_1, \quad (14)$$

где $\varphi(x, y, z) = \frac{h-z}{h} \tilde{T}_1 + \frac{z}{h} \tilde{T}_2$.

Представленное выше математическое описание теплофизических процессов при

При вычислении функции Грина учитывают, что:

$$G_{3n}(z) = \sin(\omega_{3n} z); n = 0, 1, 2, \dots$$

Решение краевой задачи при виброформовании деталей швейных изделий производят посредством формулы:

виброформовании полуфабриката позволяет оптимизировать соответствующие параметры, а расчет производится на ПК.

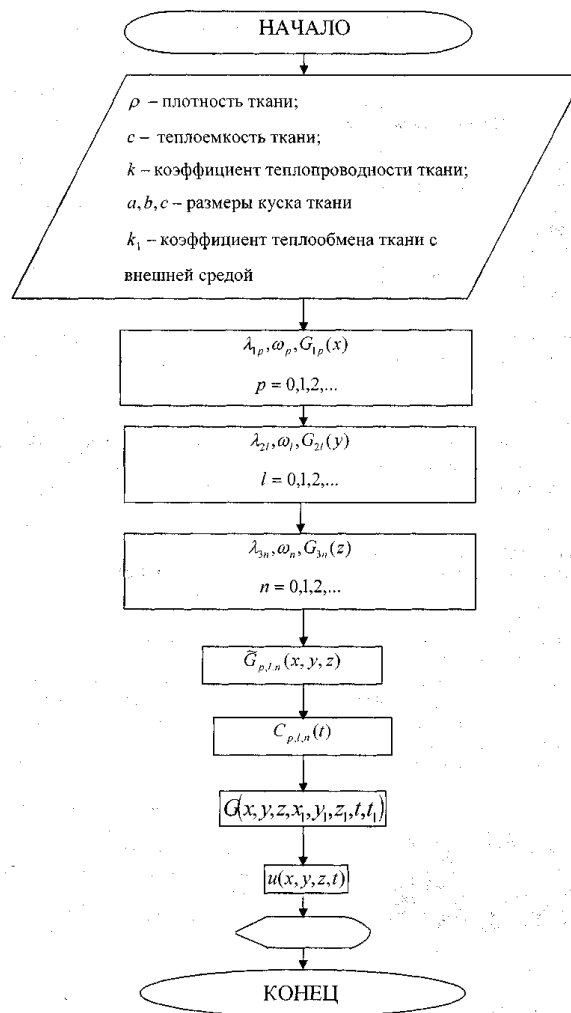


Рис. 1

На рис. 1 представлен алгоритм расчета тепловых параметров теплофизических процессов при виброформировании изделия.

В результате решения полученных уравнений с использованием кубических сплайнов получают зависимости динамики распределения температуры по толщине пакетов тканей при виброформовании участков полуфабриката.

ЛИТЕРАТУРА

1. Черепенько А.А., Черепенько А.П. Теоретические основы процесса перевода волокон тканей в высокоэластическое состояние при влажно-тепловой обработке // Индустрия дизайна и технологии. Алматы – 2008. № 4. С. 11...17.

Рекомендована кафедрой технического машиностроения и конструкторско-технологической информатики Технологического института Орел-ГТУ. Поступила 29.01.09.
