

УДК 629.065

ПОСТРОЕНИЕ АЛГОРИТМА ОТГРУЗКИ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ ТЕКСТИЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

Е.А. РЫЖКОВА, А.С. ХОДАКОВ

(Московский государственный текстильный университет им. А.Н. Косыгина)

После разбраковки каждый рулон ткани получает магнитную метку с характеристиками данного материала. Затем по транспортеру эта ткань движется до первого формирователя партии. Формирователь считывает магнитную метку и в случае совпадения характеристик метки с запросом ткань транспортируется в данную партию, в противном случае ткань идет по транспортеру дальше, до второго форми-

рователя, где опять происходит считывание метки, и т.д. Если ткань не попадает ни в одну из партий, то она отправляется на склад готовой продукции, где занимает ячейку в соответствии с информацией на магнитной метке.

Предлагаемый алгоритм описанного процесса отгрузки готовой продукции имеет вид, представленный на рис. 1.

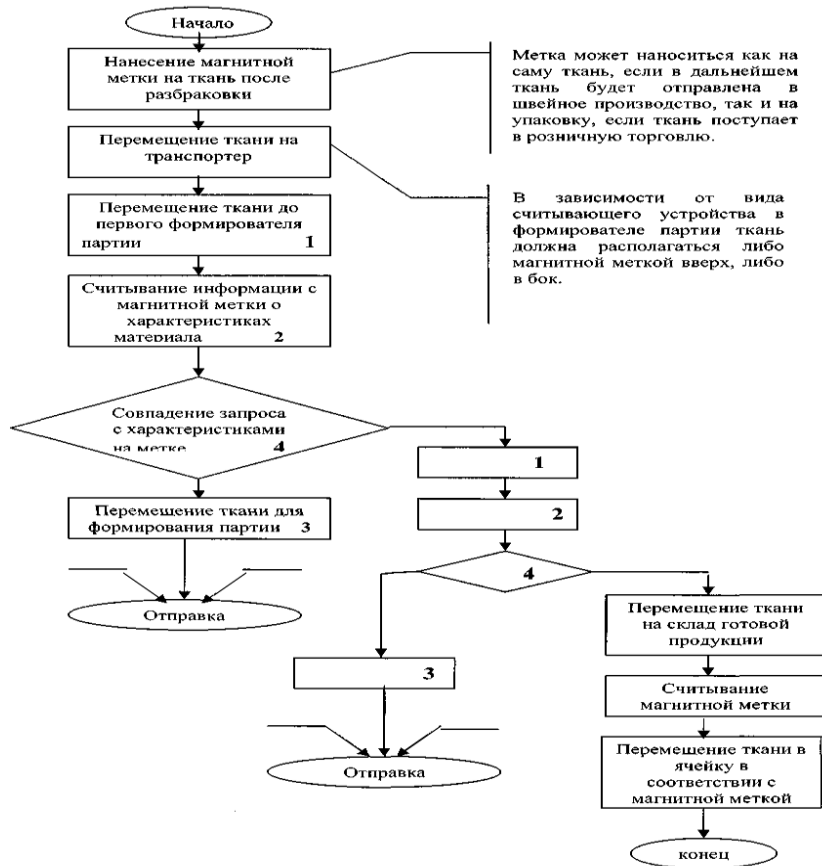


Рис. 1

Реализация этого алгоритма предполагает: автоматизацию процесса разбраковки и нанесение магнитной метки с необходи-

мой информацией о ткани; автоматизацию процессов перегрузки и транспортировки; оптимизацию грузопотоков и использова-

ние для этого теории массового обслуживания и теории операций; определение оптимального размера склада; реализацию предложенных технических решений с помощью современной элементной базы.

ВЫВОДЫ

Разработан алгоритм организации работы склада, позволяющий уменьшить

время формирования и отгрузки партии текстильного материала, а также сократить расходы на содержание готовой продукции на складе и уменьшить складские площади.

Рекомендована кафедрой автоматики и промышленной электроники. Поступила 02.06.09.
