

## ОДНОСТОРОННИЙ ПЛАТИРОВАННЫЙ ПЛЮШЕВЫЙ ТРИКОТАЖ

### UNILATERAL FLATED PLUSH KNITWEAR

Г.И. МАХМУДОВА, М.С. КАРАТАЕВ, С.А. КУМИСБЕКОВ, Г.Д. КАЙРАНБЕКОВ,  
Ж. СЕРИКУЛЫ, М.А. МАХМУДОВА

G.I. MAKHMUDOVA, M.S. KARATAYEV, S.A. KUMISBEKOV, G.D. KAIRANBEKOV,  
ZH. SERIKULY, M.A. MAKHMUDOVA

(Южно-Казахстанский государственный университет им. М. Ауэзова, Республика Казахстан)  
(M. Auezov South Kazakhstan State University, Republic of Kazakhstan)  
E-mail: maxmudova1974@mai.ru

*В статье представлена разработанная авторами новая классификация одностороннего платированного плюшевого трикотажа. Данная классификация облегчает изучение кулирного платированного плюшевого трикотажа, его параметров и свойств, а также и способов получения. Классификация представляет определенный интерес для научных работников и может быть полезной при разработке новых, менее материалоемких структур, а также при внедрении существующих и более эффективных способов выработки плюшевого трикотажа.*

*In this article by authors are developed new classification unilateral flated plush jersey. The given classification facilitates studying filled flated plush jersey, its parametres and properties, together with ways of reception. Classification represents certain interest for science officers and can be useful at new, less material-intensive structures, and also at introduction of existing and more effective ways of development of plush jersey.*

**Ключевые слова:** ассортимент, ворс, изделия, плюшевая нить, новая классификация, разработка, структура, способы вязания плюшевого трикотажа.

**Keywords:** new assortment, pile, products, a plush thread, classification, working out, structure, ways of knitting plush jersey.

В период финансово-экономического кризиса довольно остро встала проблема обеспечения ликвидности и в том числе на предприятиях легкой промышленности. В результате этого коммерческими банками и различными институтами развития прерван процесс предоставления долгосрочного льготного кредитования. В сложившихся условиях предприятия отрасли решают вопросы текущей операционной ликвидности.

Значительную долю казахстанского экспорта продукции легкой промышленности формирует необработанное сырье или продукты с низким переделом, что негативно влияет как на развитие отрасли в целом, так и на уровень благосостояния отдельного

гражданина, так как переработанное казахстанское сырье возвращается в виде готовой продукции из-за границы на внутренний рынок страны. В значительной мере данная ситуация обусловлена мировым кризисом в связи с тем, что значительный уровень риска вынуждает отечественные предприятия не перерабатывать собственное сырье, а реализовывать его в необработанном виде за границу на экспорт.

Сниженный уровень конкурентоспособности продукции казахстанской легкой промышленности, а также имеющееся в наличии большое количество импортной продукции из стран дальнего и ближнего зарубежья создают для отечественных товарово-

производителей невыгодные условия торговли. Продукция, импортируемая в основном из Китая и стран Юго-Восточной Азии, значительно уступает отечественным по цене и качеству, однако при этом отображает современные тенденции моды и соответственно более конкурентоспособна. В сформировавшейся ситуации при закупке товаров государственные органы, национальные холдинги и компании ориентируются в основном на цену, принося в ущерб качеству.

Еще одной из вероятных проблем роста производства продукции легкой промышленности в перспективе является недостаток квалифицированных кадров. Это обусловлено как оттоком кадров из-за непривлекательных условий труда и невысокого уровня заработной платы, так и естественными процессами старения – большая часть работников относится к пенсионному или предпенсионному возрасту. При этом молодежь в отрасль идет неохотно из-за непривлекательных условий труда. В данное время в высших и средних специальных учебных заведениях страны учится незначительное количество студентов с инженерно-техническим направлением. К тому же имеет место слабый уровень подготовки кадров, что обусловлено устаревшим оборудованием, на котором происходит процесс обучения студентов.

Существующие и потенциально новые мощности по производству пряжи в Казахстане недостаточны для обработки всего хлопка-волокна. При максимальной загрузке производственных мощностей можно добиться лишь 25% переработки. Поэтому хлопко-волокно всегда будет преобладать в структуре экспорта продукции Казахстана, по крайней мере, в ближайшие 5...10 лет.

Трикотаж, вырабатываемый из нитей грунта любым главным, производным или рисунчатым переплетением с вязыванием в грунт дополнительных нитей или пучков штапельных волокон, образующих увеличенные платинные дуги или протяжки для ворса, называют трикотажем плюшевых переплетений. Одна из важных и актуальных задач, стоящих перед трикотажной промышленностью, – повышение качества, улучшение и обновление ассортимента изделий

[1]. При этом необходимо значительно увеличить выпуск трикотажных изделий с улучшенными теплозащитными свойствами, изделий для отдыха и туризма, обеспечив при этом рациональное использование сырья и материалов.

Потребительская ценность трикотажных изделий зависит от ряда факторов (качество сырья, рисунок полотна, отделка и др.), но определяющими среди них являются структура трикотажа и его параметры. В теоретическом аспекте совершенствование структуры трикотажа заключается в дальнейшем развитии теории трикотажных переплетений, создании новых видов трикотажа, разработке высокоэффективных процессов вязания трикотажа с оптимальными параметрами и свойствами [2]. Среди трикотажных полотен, которые успешно используются при изготовлении верхних, теплых бельевых, детских изделий, а также изделий технического назначения, определенный интерес представляют плюшевые полотна, обладающие улучшенными теплозащитными свойствами.

Не останавливаясь на достоинствах и недостатках каждой встречающейся в литературе классификации сложных трикотажных переплетений в отношении полноты и согласованности с известной классификацией простых переплетений, следует подчеркнуть, что любая систематизация должна служить более полному и методически верному решению ряда теоретических и практических задач в области разработки и проектирования структуры, параметров и свойств трикотажа [3], [4].

## ВЫВОДЫ

1. На основании обобщения результатов исследований по технологии выработки одностороннего платированного плюшевого трикотажа определены основные параметры структурообразования плюшевого трикотажа, которые положены в основу его классификации. Показано, что предложенная классификация и система взаимосвязи ее признаков охватывает как существующие структуры, так и позволяет создавать новые виды плюшевого трикотажа.

2. Установлено, что выработка одностороннего платированного плюшевого трикотажа позволяет в широких пределах регулировать растяжимость трикотажа в продольном и поперечном направлениях. Для выработки одностороннего платированного плюшевого трикотажа нет необходимости производить изменения в конструкции кругловязальных машин. Выработка такого трикотажа на машине осуществляется за счет изменения режима работы игл или же включением в процесс петлеобразования дополнительного нитевода.

3. Показано, что выработка одностороннего платированного плюшевого трикотажа позволяет повышать формоустойчивость плюшевого трикотажа. Это, в свою очередь, даст возможность успешно использовать этот вид трикотажа для изготовления товаров верхнего и детского ассортимента.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Патент РК. 23515 от 15.12.10 г. Махмудова Г.И. Кулирный уточный плюшевый трикотаж.

2. Махмудова Г.И., Мукимов М.М. Классификация способов выработки платированного плюшевого трикотажа // Проблемы текстиля. – Ташкент, 2010, №4. С.77...80.

3. Махмудова Г.И. Каратаев М.С., Нурмаматова О.И. Исследование влияние структуры базисного переплетения на свойства плюшевого трикотажа // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2015, №1. С. 94...97.

4. Orymbetov E., Orymbetova G., Kassymova M., Blija A. Development and research of drying installations for fruit and vegetables // Industrial Technology and Engineering. – №02 (23), 2017. P. 16...21.

#### REFERENCES

1. Patent RK. 23515 ot 15.12.10 g. Makhmudova G.I. Kulirnyy utochnyy plyushevyy trikotazh.

2. Makhmudova G.I., Mukimov M.M. Klassifikatsiya sposobov vyrobotki platirovannogo plyushevogo trikotazha // Problemy tekstilya. – Tashkent, 2010, №4. S.77...80.

3. Makhmudova G.I. Karataev M.S., Nurmammatova O.I. Issledovanie vliyanie struktury bazisnogo perepleteniya na svoystva plyushevogo trikotazha // Izv. vuzov. Tekhnologiya tekstil'noy promyshlennosti. – 2015, №1. S.94...97.

4. Orymbetov E., Orymbetova G., Kassymova M., Blija A. Development and research of drying installations for fruit and vegetables // Industrial Technology and Engineering. – №02 (23), 2017. P. 16...21.

Рекомендована кафедрой технологии и конструирования изделий легкой промышленности. Поступила 20.10.18.