

УДК 677.017

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОМПЬЮТЕРНОЙ ОБРАБОТКИ РЕЗУЛЬТАТОВ  
ЭКСПЕРТНОЙ ОЦЕНКИ  
СВОЙСТВ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

*С.В. ЧУЧАЕВ, А.Ф. ДАВЫДОВ*

*(Российский заочный институт текстильной и легкой промышленности)*

В целях реализации предлагаемой методики обработки результатов экспертной оценки на базе персональных компьютеров разработана специальная программа с учетом преимуществ и недостатков аналогичных программных комплексов.

Большое внимание при этом уделено разработке системы базы данных (БД), позволяющей хранить не только результаты опроса, но также и структуру самих анкет. Это позволило разбить программу на два больших блока: блок «разработка анкет» и блок «опрос».

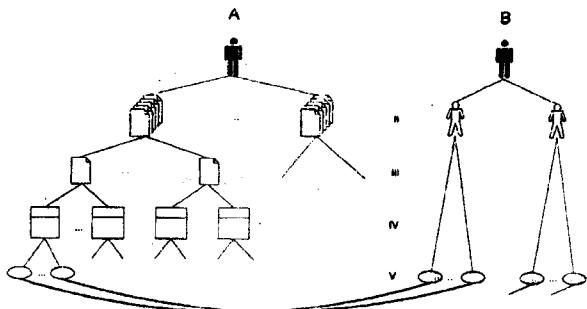


Рис. 1

На самом нижнем уровне (уровень V) находятся показатели (часть А) и результаты ранжировки показателей (часть В). Для каждого эксперта ранг показателя непосредственно связан с самим показателем.

Построение хранилища данных таким образом позволяет одновременно хранить информацию по нескольким экспертным оценкам независимо друг от друга в одном месте. При этом достигается возможность быстрого доступа к нужным данным и сохранность этих данных. Отслеживание таких тонкостей берет на себя сама программа.

Использование современных инструментальных средств позволило создать удобный и наглядный пользовательский интерфейс, сочетающий в себе простоту и функциональность программных решений, построенных на основе ОС MS Windows.

Пример работы программы в режиме построения связей между анкетами и показателями представлен на рис.2.

Назначение		Nº	Nº
<input type="checkbox"/>	Пиллингумость		
<input type="checkbox"/>	Прочность закрепления ворса		
<input checked="" type="checkbox"/>	Изменение линейных размеров после мокрых обработок (после хим. обработки)	11	
<input type="checkbox"/>	Раздвигаемость нитей		
<input checked="" type="checkbox"/>	Гигиенические показатели	3	
<input checked="" type="checkbox"/>	Гигроскопичность	1	
<input checked="" type="checkbox"/>	Воздухопроницаемость	2	
<input checked="" type="checkbox"/>	Водопоглощение	3	
<input checked="" type="checkbox"/>	Удельное поверхностное электростатическое сопротивление	4	
<input checked="" type="checkbox"/>	Паропроницаемость	5	
<input checked="" type="checkbox"/>	Капиллярность	6	
<input checked="" type="checkbox"/>	Экологические показатели	4	
<input checked="" type="checkbox"/>	Соли тяжелых металлов	1	
<input checked="" type="checkbox"/>	Содержание свободного формальдегида	2	

Рис. 2

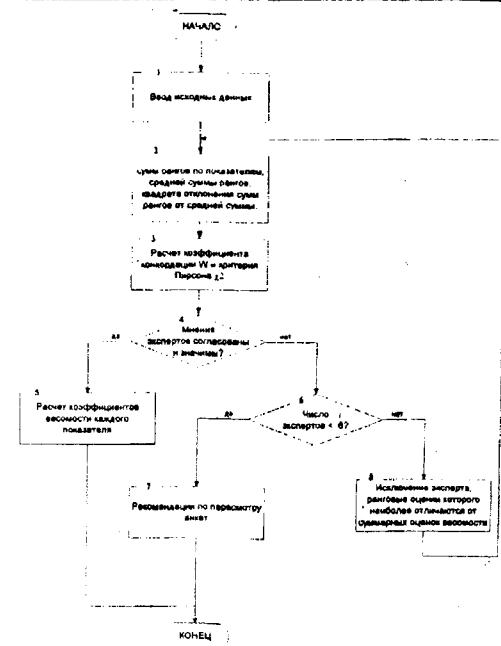


Рис. 3

На рис.3 изображена блок-схема математической обработки экспертного метода оценки по методологии [1].

Исходными данными для расчета являются результаты ранжирования показателей группой экспертов. После ввода исходных данных (блок 1) происходит расчет (блок 2):

- сумм рангов по показателям;
- средней суммы рангов;
- квадрата отклонения сумм рангов от средней суммы.

Затем с помощью полученных результатов рассчитываются (блок 3):

- коэффициент согласованности мнений экспертов ( $W$  – коэффициент конкордации);
- критерий значимости коэффициента согласованности ( $\chi^2$  – критерий Пирсона).

Для проверки согласованности и значимости мнений экспертов необходимо сравнить рассчитанный коэффициент конкордации с пороговым значением (например: для комплексных показателей качества  $W_{\text{пор}}$  равно 0,6), а значение  $\chi^2$  с табличным  $\chi^2_{0,05}$  (блок 4).

Если мнение экспертов согласованное и эта согласованность значима, то переходят к расчету коэффициентов весомости (блок 5).

В противном случае расчет указанных выше параметров повторяют (блок 8), исключив из исходных данных мнение эксперта, ранговые оценки которого наиболее отличаются от суммарных оценок весомости.

При проведении опроса эксперту необходимо ввести данные о себе (Ф.И.О., должность, стаж работы), после чего он приступает к проведению анкетирования (рис.4). При необходимости эксперт может заполнить анкету за несколько сеансов работы с компьютером. Для продолжения работы ему необходимо выбрать свою фамилию из выпадающего списка и ту анкету и группу показателей, на которых он остановился в прошлый раз.

ОПРАШИВАЕМЫЙ Кирякова Л.И.	
АНКЕТА: Класс 1. бельевые (для нательного белья)	
ТАБЛИЦА: Показатели надежности	
X1	Ранг
Стоякость к истиранию	1
Разрывная нагрузка	2
Стоякость к многократному изгибу	3
Стоякость к многократному растяжению	4
Устойчивость окраски к органическим растворителям	5
Устойчивость окраски к стирке	6
Устойчивость окраски к трению	7
Устойчивость окраски к глажению	8
Устойчивость окраски к поту	9
Устойчивость окраски к свету	10
Изменение линейных размеров после многократной обработки	11
Прочность закрепления петель для макровых изделий	12

Рис. 4

Результаты обработки экспертной оценки доступны только для разработчиков соответствующих анкет. Надзор за этим осуществляется программой с помощью системы паролей.

	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	S	T	ИСКЛ.
Эксперт 1	4	1	2	25	3	10	81	9	5	6	59	0	0
Эксперт 2	9	2	3	2	4	10	1	6	6	7	59	0	0
Эксперт 3	8	7	6	4	9	2	24	10	4	9	59	0	0
Эксперт 4	9,5	6,5	5,5	9,5	2	4	8	6,5	3	5,5	59	0	0
Эксперт 5	10	4	3	5	3	9	27	1	2	7	59	0	0
Эксперт 6	3	6	7	1	4	10	5	2	2,5	2,5	59	0	0
Эксперт 7	9,5	8	7	4	6	9,5	1,5	1,5	5	3	59	0	0
Эксперт 8	10	5,5	5,5	1	21	9	2	7	3	4	59	0	0
Эксперт 9	9,5	1,5	1,5	5	3,5	7	2	2	3,5	9,5	59	0	0
Эксперт 10	6	5,5	1	7	10	5	6	6	4	5	59	0	0
Эксперт 11	3	1,5	1,5	7	3	6	9,5	4	6	10	59	0	0
S	86,5	48,5	55,5	41,5	43,5	95,5	51	71,5	50,5	61	60%	5,5	

ШАГ 1 мнение экспертов несогласованное  
 $W = 0,305 \quad X = 20,246 \quad X(0,05) = 16,9$

ШАГ 5 мнение экспертов согласованное значение  
 $W = 0,725 \quad X = 23,939 \quad X(0,05) = 18,9$   
 $F_1 = 0,06 \quad 0,12 \quad 0,09 \quad 0,18 \quad 0,03 \quad 0,01 \quad 0,01 \quad 0,03 \quad 0,14 \quad 0,12$

Рис. 5

Обработку результатов можно проводить как по всем экспертам, так и по некоторой их выборке. В программе заложена возможность предоставления результатов как на экране монитора, так и на бумажном носителе. Кроме того, программа может выполнить пересылку данных в MS Excel для последующей обработки (рис.5).

## ЛИТЕРАТУРА

- Соловьев А.Н., Кирюхин С.М. Оценка и прогнозирование качества текстильных материалов. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1984.

Рекомендована кафедрой материаловедения.  
Поступила 24.09.01.