№ 1 (403) ТЕХНОЛОГИЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 2023

УДК 677.014-615.468 DOI 10.47367/0021-3497_2023_1_127

МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА РАЗРЫХЛЕНИЯ ВОЛОКНИСТОЙ МАССЫ В ЗОНЕ КОЛОСНИКОВОЙ РЕШЕТКИ НА РАЗРАБОТАННОМ ОБОРУДОВАНИИ^{*}

MATHEMATICAL MODELING OF LOOSENING PROCESS OF FIBROUS MASS IN GRATE AREA ON THE DEVELOPED EQUIPMENT

И.Г. ХОСРОВЯН, С.А. РОДИОНОВ, А.А. ЖУКОВА, Г.А. ХОСРОВЯН I.G. KHOSROVYAN, S.A. RODIONOV, A.A. ZHUKOVA, G.A. KHOSROVYAN

(Ивановский государственный политехнический университет)

(Ivanovo State Politechnical University)

E-mail: khosrovyan_haik@mail.ru

В статье рассматривается механическое состояние волокнистого комплекса в зоне колосниковой решетки в разработанном оборудовании для разрыхления волокнистой массы, ее очистки, рассортировки волокон, их распределения по зонам формирования и транспортировки. Определены силы, действующие на волокнистый комплекс в зоне колосниковой решетки, составлено уравнение равновесия волокнистого комплекса, находящегося на колоснике. Получено уравнение для определения величины силы, действующей на волокнистый комплекс на колоснике. Выполненные теоретические исследования вошли в общий комплекс моделирования процессов разрыхления волокнистой массы.

The article considers the mechanical state of the fibrous complex in the grate area on the developed equipment for loosening the fibrous mass, cleaning it, sorting the fibers, their distribution over the zones of formation and transportation. The forces acting on the fibrous complex in the grate area are determined, and the equilibrium equation of the fibrous complex located on the grate is compiled. An equation is obtained for determining the magnitude of the force acting on the fibrous complex on the grate. The theoretical studies carried out were included in the general modeling complex of fibrous mass loosening processes.

^{*} Работа выполнена при финансовой поддержке гранта РФФИ и Департамента экономического развития и торговли Ивановской обл., проект № 20-43-370010.

Ключевые слова: колосниковая решетка, волокнистый комплекс, центр масс, уравнение равновесия волокнистого комплекса, силы, действующие на волокнистый комплекс.

Keywords: grate, fibrous complex, center of mass, equilibrium equation of the fibrous complex, forces acting on the fibrous complex.

Важную роль для качественной рассортировки волокнистой массы на разработанном оборудовании для разрыхления волокнистой массы, ее очистки, рассортировки волокон, их распределения по зонам формирования и транспортировки играют процессы разрыхления и очистки, в том числе в зоне колосниковой решетки [1].

Ранее было выполнено математическое моделирование процесса взаимодействия волокнистых комплексов с рабочими органами разрыхлителей-очистителей [2...4]. Рабочими элементами вращающихся барабанов являлись колки. Было рассмотрено механическое состояние волокнистого комплекса на колке, расположенном вертикально над барабаном разрыхлителя.

В данной работе рассматривается механическое состояние волокнистого комплекса, находящегося под рабочим барабаном в зоне колосниковой решетки в разработанном нами оборудовании, предназначенном для разрыхления волокнистой массы, ее очистки, рассортировки волокон, их распределения по зонам формирования и транспортировки. Данное оборудование имеет усиленный приемный узел в виде последовательно и горизонтально установленных пильчатых барабанов и расположенной под ними колосниковой решетки [5], [6].

Рассмотрим следующую модель динамики очистки и разрыхления волокнистого комплекса в зоне колосниковой решетки. Предположим, что волокнистый комплекс располагается на грани колосника (рис. 1). Примем, что волокнистый комплекс с центром масс в точке М вписывается в шаровую поверхность радиусом $R_{ком}$ (рис. 1). Поэтому далее будем считать волокнистый комплекс пористой сферой, имеющей скорость витания $V_{вит}$. Волокнистый комплекс касается верхней (рабочей) грани колосника в точке О. На волокнистый комплекс действуют следующие силы: \vec{mg} – сила притяжения; \vec{F}_{Tp} – сила трения; \vec{N} – реакция опоры; \vec{F}_a – аэродинамическая сила.



Очевидно, что под действием этих сил происходит вращение волокнистого комплекса вокруг его центра масс с одновременным скатыванием по рабочей грани колосника до соприкосновения с соседним колосником в точке M_2 . То есть происходит неупругий удар волокнистого комплекса с соседним колосником в точке M_2 (рис. 2).



Рис. 2

Далее полагаем, что в этот момент времени t1 на волокнистый комплекс действует еще сила \vec{F}_{κ} со стороны соседнего колосника. Вектор \vec{F}_{κ} направлен под углом β к линии горизонта. Вектор \vec{F}_{κ} может быть разложен на две составляющие:

$$\vec{F}_{\kappa} = \vec{F}_{\kappa 1} + \vec{F}_{\kappa 2}, \qquad (1)$$

где $\vec{F}_{\kappa 1}$ – горизонтальная составляющая; *F*_{к2} – вертикальная составляющая;

$$|\vec{F}_{\kappa 1}| = |\vec{F}_{\kappa}|\cos\beta; \ |\vec{F}_{\kappa 2}| = |\vec{F}_{\kappa}|\sin\beta.$$

Считаем далее, что в следующий момент времени t2 волокнистый комплекс подхватывается рабочим элементом барабана. В этот момент времени на волокнистый комплекс со стороны рабочего элемента барабана действует сила \vec{F}_{va} . Полагаем в этой модели, что имеет место неупругий удар рабочего элемента барабана о волокнистый комплекс.





Рассмотрим механическое состояние волокнистого комплекса до удара рабочего элемента барабана. Для определения сил, действующих на волокнистый комплекс, обратимся к рис. 3. Обозначим через b = $= |M_2M_3|$ – расстояние между соответствующими верхними ребрами соседних колосников. Величину |М2М3| полагаем известной из конструктивных характеристик разработанного нами оборудования.

Обозначим через М₉ точку пересечения линией M₂M₃ окружности. Продолжим луч M_3O и восстановим перпендикуляр из точки M_2 к прямой M_2M_3 , который пересечет луч М₃О в точке М₅.

Следовательно, опустим перпендикуляр из точки О на отрезок М₂М₉. Этот перпендикуляр пересечет прямую M₂M₉ в точке M₈, а прямую M₃M₅ в точке M₄. Так как прямая ОМ перпендикулярна M_3M_5 , то из прямоугольного треугольника ОММ₄ определяем, что

$$OM_4 = \frac{R_{KOM}}{\cos\alpha}$$

Обозначим длину хорды M₂M₉ через h:

$$h = |M_2 M_9|.$$

Из геометрических соображений, а именно в соответствии со свойствами прямой М₂М₃, секущей окружность, и касательной M₃M₅ к этой окружности, которые исходят из одной точки M₃, имеем, что

$$b(b-h) = |M_30|^2$$
.

Отсюда

$$|\mathsf{M}_3\mathsf{O}| = \sqrt{\mathsf{b}(\mathsf{b} - \mathsf{h})}$$

Величина |ОМ₄| определяется из прямоугольного треугольника МОМ₄ при учете того, что $\angle OM_3M_9 = \angle OMM_9$:

$$|OM_4| = R_{KOM} tg\alpha.$$

Проведем через точку М₄ прямую М₄М₆ параллельно прямой M₂M₃. Очевидно, что $|M_4M_6| = |M_2M_8| = 0.5h.$

Следовательно,

$$|M_4M_5| = \frac{0.5h}{\cos\alpha}$$

Величина отрезка |M₃M₅| определяется из следующего соотношения:

$$|M_3M_5| = |M_3O| + |OM_4| + |M_4M_5| = \sqrt{b(b-h)} + R_{KOM}tg\alpha + \frac{0.5h}{\cos\alpha}$$

Отсюда получаем следующее уравнение относительно h:

$$\sqrt{b(b-h)} + R_{KOM} tg\alpha + \frac{0.5h}{\cos\alpha} = \frac{b}{\cos\alpha}.$$

Или

$$0.5h = \left(\frac{b}{\cos\alpha} - \sqrt{b(b-h)} - R_{_{KOM}} tg\alpha\right) \cos\alpha.$$

Следовательно,

$$0.5h = b - \sqrt{b(b-h)}\cos\alpha - R_{KOM}\sin\alpha$$

Далее находим, что

$$\sqrt{b(b-h)} = (b-0.5h - R_{KOM} \sin \alpha)/\cos \alpha$$
.

Или

 $(b^2 - bh)\cos^2\alpha = (b - 0.5h - R_{KOM}\sin\alpha)^2$.

Проведем преобразование левой и правой частей полученного соотношения:

$$\begin{split} b^2 \cos^2 \alpha - h b \cos^2 \alpha &= (b - R_{\text{KOM}} \sin \alpha)^2 - \\ - h (b - R_{\text{KOM}} \sin \alpha) + 0.25 h^2. \end{split}$$

Собирая подобные члены, получаем следующее уравнение относительно h:

$$h^2 + B_o h + C_o = 0,$$

где
$$B_o = 4(bcos^2\alpha - b + R_{KOM}sin\alpha);$$

 $C_o = 4[(b - R_{KOM}sin\alpha)^2 - b^2cos^2\alpha].$

Решение уравнения записывается в виде:

$$h_{1,2} = \frac{-B_o \pm \sqrt{B_o^2 - 4C_o}}{2}.$$

Обозначим
$$\varepsilon = R_{KOM}/b$$
. Тогда

$$B_{o} = 4b(\cos^{2}\alpha - 1 + \epsilon\sin\alpha) = 4b(-\sin^{2}\alpha + \epsilon\sin\alpha) = 4b(\epsilon - \sin\alpha)\sin\alpha;$$

$$C_{o} = 4b^{2}[(1 - \epsilon\sin\alpha)^{2} - \cos^{2}\alpha] = 4b^{2}(1 - 2\epsilon\sin\alpha + \epsilon^{2}\sin^{2}\alpha - 1 + \sin^{2}\alpha) = 4b^{2}\sin\alpha(-2\epsilon + \epsilon^{2}\sin\alpha + \sin\alpha).$$

Преобразуем следующее выражение

$$\begin{split} B_0^2 - 4C_0 &= 16b^2[(\varepsilon - \sin\alpha)^2 \sin^2\alpha - \sin\alpha(-2\varepsilon + \varepsilon^2 \sin\alpha + \sin\alpha)] = \\ &= 16b^2 \sin\alpha[(\varepsilon^2 - 2\varepsilon \sin\alpha + \sin^2\alpha)\sin\alpha + 2\varepsilon - \varepsilon^2 \sin\alpha - \sin\alpha)] = \\ &= 16b^2 \sin\alpha[\varepsilon^2 \sin\alpha - 2\varepsilon \sin^2\alpha + \sin^3\alpha + 2\varepsilon - \varepsilon^2 \sin\alpha - \sin\alpha] = \\ &= 16b^2 \sin\alpha[2\varepsilon(1 - \sin^2\alpha) + \sin\alpha(\sin^2\alpha - 1)] = \\ &= 16b^2 \sin\alpha[2\varepsilon\cos^2\alpha - \sin\alpha\cos^2\alpha] = 16b^2\cos^2\alpha \sin\alpha(2\varepsilon - \sin\alpha). \end{split}$$

То есть вычисление величины h по предложенной формуле имеет физический смысл, если

 $\epsilon \geq 0,5 \sin \alpha$.

Очевидно, что

$$|MM_8| = [R_{KOM}^2 - (0.5h)^2]^{0.5}.$$

Спроектируем точку O на прямую MM_4 и обозначим точку проекции через M_{10} . Очевидно, из $\Delta OM_{10}M$ имеем, что

 $|MM_{10}| = R_{KOM} \cos\alpha;$ $|OM_{10}| = R_{KOM} \sin\alpha.$ Следовательно,

 $|M_8M_{10}| = |MM_{10}| - |MM_8|.$

Обозначим величину угла M_8MM_2 через γ_1 . Из ΔM_8MM_2 следует, что

 $\gamma_1 = \arcsin(0, 5h/R_{\text{KOM}}).$

Принимаем, что ширина верхней (рабочей) грани колосника равна 10 мм, а расстояние между соседними колосниками – 8 мм. Предполагаем изменение угла α от 0 до 30°. Задаемся значением угла $\alpha = 30^{\circ}$ и, следовательно, sin $\alpha = 0,5$, cos $\alpha = 0,5\sqrt{3}$. Подставляя значения sin α и cos α , имеем:

$$\begin{split} B_{o} &= 4(0,75b - b + 0,5R_{KOM}) = 4(-0,25b + 0,5R_{KOM}) = 2R_{KOM} - b = b(2\epsilon - 1);\\ C_{o} &= 4[(b - 0,5R_{KOM})^{2} - 0,75b^{2}] = 4(b^{2} - bR_{KOM} + 0,25R_{KOM}^{2} - 0,75b^{2}) = \\ &= 4(0,25b^{2} - bR_{KOM} + 0,25R_{KOM}^{2}) = 4b^{2}(0,25 - \epsilon + 0,25\epsilon^{2}) = b^{2}(1 - 4\epsilon + \epsilon^{2}). \end{split}$$

Тогда

$$B_{0}^{2} - 4C_{0} = b^{2}[(2\epsilon - 1)^{2} - 4(1 - 4\epsilon + \epsilon^{2})] = b^{2}(4\epsilon^{2} - 4\epsilon + 1 - 4 + 16\epsilon - 4\epsilon^{2}) = b^{2}(12\epsilon - 3)$$

Следовательно,

$$(h_{30^{\circ}})_{1,2} = 0.5b[-(2\epsilon - 1) \pm \sqrt{12\epsilon - 3}].$$

Графики функций

$$f_1(\varepsilon) = 0.5b[-(2\varepsilon - 1) + \sqrt{12\varepsilon - 3}]$$

$$\mu$$

$$f_2(\varepsilon) = 0.5b[-(2\varepsilon - 1) - \sqrt{12\varepsilon - 3}]$$

представлены на рис. 4. Так как величина f_2 в области $\varepsilon > 0,25$ отрицательна, то по-

$$-|M_2M_8|mg + |MM_8|F_aNbsin\alpha + F_{TD}R_{KOM}sin(\gamma_1 + \alpha) = 0.$$

Так как $F_{Tp} = kN$, то получаем следующее соотношение:

$$\begin{split} -|M_2M_8|mg+|MM_8|F_a-N[bsin\alpha-\\-kR_{KOM}sin(\gamma_1+\alpha)]=0. \end{split}$$

Отсюда

$$N = \frac{mg(|MM_8|V_a^2/V_{But}^2 - |M_2M_8|)}{bsin\alpha - kR_{KOM}sin(\gamma_1 + \alpha)}$$

Уравнение равновесия волокнистого комплекса имеет вид:

$$m\vec{g} + \vec{F}_{\rm Tp} + \vec{N} + \vec{F}_{\rm a} + \vec{F}_{\kappa} = 0. \quad (2)$$

Проектируем левую часть уравнения равновесия на оси Ох и Оу:

 $-\text{mgsin}\alpha - F_{\text{Tp}} - F_{a}\cos\alpha +$ $+F_{\kappa}(\cos\beta\cos\alpha + \sin\beta\sin\alpha) = 0,$ $-\text{mgcos}\alpha + N + F_{a}\sin\alpha -$ $-F_{\kappa}(\cos\beta\sin\alpha - \sin\beta\cos\alpha) = 0.$

Обозначим $\lambda_1 = -mgsin\alpha - kN - F_acos\alpha;$ $\delta_1 = cos\beta cos\alpha + sin\beta sin\alpha; \lambda_2 = -mgcos\alpha +$ лагаем, что результат решения уравнения, имеющий физический смысл, представляется в следующем виде (для $\alpha = 30^{\circ}$):

$$h_{30^{\circ}} = 0,5b(-2\varepsilon + 1 + \sqrt{12\varepsilon - 3}).$$

Волокнистый комплекс не вращается вокруг точки М. Следовательно, равнодействующая моментов всех сил, действующих на комплекс относительно этой точки, равна нулю:

 $+N + F_a sin\alpha; \delta_2 = cos\beta sin\alpha - sin\beta cos\alpha.$ Из системы уравнений имеем:

$$\begin{split} \lambda_1 \delta_2 + \delta_1 \delta_2 F_\kappa &= 0; \\ \lambda_2 \delta_1 - \delta_1 \delta_2 F_\kappa &= 0. \end{split}$$

Складывая правые и левые части этих уравнений, имеем:

$$\lambda_1 \delta_2 + \lambda_2 \delta_1 = 0.$$

Делим правую часть уравнения на cos β . Получаем, что

$$\lambda_1(\sin\alpha - tg\beta\cos\alpha.) + \lambda_2(\cos\alpha + tg\beta\sin\alpha) = 0$$

или

$$(λ_1 \sin \alpha + \lambda_2 \cos \alpha) +$$

+tgβ (λ_2 sinα – λ_1 cosα).

Получаем следующее уравнение относительно величины β:

$$\beta = \operatorname{arctg} \left(\frac{\lambda_1 \sin \alpha + \lambda_2 \cos \alpha}{-\lambda_2 \sin \alpha + \lambda_1 \cos \alpha} \right).$$

Величина F_к определяется из следующего соотношения:

$$F_{\kappa} = \frac{-\text{mgcos}\alpha + \text{N} + F_a \sin\alpha}{\delta_2}.$$
 (3)

Таким образом, определены силы, действующие на волокнистый комплекс на колоснике в момент времени t₁.

выводы

Рассмотрено механическое состояние волокнистого комплекса на колосниковой решетке до удара рабочего элемента вращающегося барабана. Получено уравнение для определения величины силы, действующей на волокнистый комплекс на колосниковой решетке.

ЛИТЕРАТУРА

1. Тувин М.А., Хосровян И.Г., Красик Т.Я., Хосровян Г.А. Математическое моделирование аэродинамической рассортировки волокон в устройстве для получения многослойных нетканых материалов // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2015, №6. С. 119...122.

2. Хосровян И.Г., Красик Т.Я., Хосровян Г.А. Общая теория динамики волокнистых комплексов в процессе их взаимодействия с рабочими органами разрыхлителя // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2012, № 6. С. 194...197.

3. Хосровян И.Г., Красик Т.Я., Хосровян Г.А. Математическое моделирование движения волокнистого комплекса на колке барабана разрыхлителя // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2013, № 4. С. 85...88.

4. Хосровян А.Г., Жукова А.А., Хосровян И.Г., Хосровян Г.А. Теоретические исследования процесса движения волокнистого клочка по рабочему элементу барабана разрыхлителя-очистителя // Международный научно-исследовательский журнал. – 2022. Часть I, №7. С 23...31.

5. Хосровян А.Г., Хосровян Г.А. Математическое моделирование процесса очистки волокнистых ма-

териалов в разрыхлителе-очистителе // Международный научно-исследовательский журнал. – 2021. Часть 1, №4 (106). С. 86...92.

6. Родионов С.А. Хосровян А.Г., Жукова А.А., Хосровян И.Г., Алешин Р.Р., Хосровян Г.А. Инновационные разработки теории и технологии производства одиночной и крученой пряжи с содержанием льноволокон // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2022, №4. С. 96...108.

$R \mathrel{E} F \mathrel{E} R \mathrel{E} N \mathrel{C} \mathrel{E} S$

1. Tuvin M.A., Khosrovyan I.G., Krasik T.Ya., Khosrovyan G.A. Mathematical modeling of aerodynamic sorting of fibers in a device for obtaining multilayer nonwoven materials // Izvestiya Vysshikh Uchebnykh Zavedenii, Seriya Teknologiya Tekstil'noi Promyshlennosti. – 2015, №6. P. 119...122.

2. Khosrovyan I.G., Krasik T.Ya., Khosrovyan G.A. Obshchaya teoriya dinamiki voloknistykh kompleksov v protsesse ikh vzaimodeystviya s rabochimi organami razrykhlitelya // Izvestiya Vysshikh Uchebnykh Zavedenii, Seriya Teknologiya Tekstil'noi Promyshlennosti. – 2012, № 6. P. 194...197.

3. Khosrovyan I.G. Krasik T.Ya., Khosrovyan G.A. Mathematical modeling of the movement of a fibrous complex on the splitting of a baking powder drum // Izvestiya Vysshikh Uchebnykh Zavedenii, Seriya Teknologiya Tekstil'noi Promyshlennosti. – 2013, № 4. P. 85...88.

4. Khosrovyan A.G., Zhukova A.A., Khosrovyan I.G., Khosrovyan G.A. Theoretical studies of the process of movement of a fibrous shred along the working element of a baking powder-cleaner drum // International Scientific Research Journal. – 2022. Part 1, №7 P. 23...31.

5. Khosrovyan A.G., Khosrovyan G.A. Mathematical modeling of the process of cleaning fibrous materials in a baking powder-cleaner // International Scientific Research Journal. – 2021. Part 1, №4 (106). P. 86...92.

6. Rodionov S.A., Khosrovyan A.G., Zhukova A.A., Khosrovyan I.G., Aleshin R.R., Khosrovyan G.A. Innovative developments in the theory and technology of production of single and twisted yarn containing flax fibers// Izvestiya Vysshikh Uchebnykh Zavedenii, Seriya Teknologiya Tekstil'noi Promyshlennosti. – 2022, № 4. P.96...108.

Рекомендована кафедрой механики и радиоэлектроники. Поступила 20.01.23.