

**УПРОЩЕННАЯ МАТЕМАТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ
ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ОСНОВНЫХ И УТОЧНЫХ НИТЕЙ
В ЗОНЕ ФОРМИРОВАНИЯ ОДНОСЛОЙНОЙ ТКАНИ
ПОЛОТНЯНОГО ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ***

С.Г.СТЕПАНОВ, И.И.ВОЛКОВ

(Ивановская государственная текстильная академия)

В [1] получена математическая модель взаимодействия основных и уточных нитей в зоне формирования ткани (ЗФТ), включающая уравнения равновесия основной нити [2], уточных нитей [3], прибываемой уточины [4], и связывающие их интегральные и геометрические соотношения. Там же показано, что для большинства тканей высоты волн изгиба, прогибы, углы поворота поперечных сечений уточин в ЗФТ являются малыми величинами. В этом случае равновесие всех уточин (кроме прибываемой) в ЗФТ описывается одним уравнением 30 [1].

В [5] найдено приближенное аналитическое решение этого уравнения, с учетом которого геометрические соотношения для уточин и основной нити в ЗФТ принимают вид [(17), (22) 5]. Последним, однако, не исчерпывается потенциал упрощения математической модели [(1)...(29), 1].

Упростим систему уравнений равновесия прибываемой уточины [(15)...(29), 1]. Пренебрегая скручиванием прибываемой уточной нити, вследствие малых перемещений осевых линий основных и уточных нитей в зоне формирования, получим

$$\frac{dQ_{x_1}}{dx_1} = 0, \quad (1)$$

$$\frac{dQ_{x_2}}{dx_1} + F\delta(x_1 - 0, 5L_0) - F\delta(x_1 - 1, 5L_0) = 0, \quad (2)$$

$$\frac{dQ_{x_3}}{dx_1} + P\delta(x_1 - 0, 5L_0) + P\delta(x_1 - 1, 5L_0) = 0, \quad (3)$$

$$\frac{dM_{x_2}}{dx_1} - Q_{x_1}\psi_1 - Q_{x_3} = 0, \quad (4)$$

$$\frac{dM_{x_3}}{dx_1} + Q_{x_2} - Q_{x_1}\varphi_1 = 0, \quad (5)$$

$$\frac{dx_2}{dx_1} = \varphi_1, \quad (6)$$

$$\frac{dx_3}{dx_1} = -\psi_1, \quad (7)$$

$$M_{x_2} = A_{22} \frac{d\psi_1}{dx_1}, \quad (8)$$

$$M_{x_3} = A_{33} \frac{d\varphi_1}{dx_1}. \quad (9)$$

Из уравнения (1) следует

$$Q_{x_1} = C,$$

где C – постоянная интегрирования, определяемая из краевых условий нити.

Для Q_{x_1} [(8), 4] имеем с учетом малости прогибов и углов поворота поперечных сечений нити ($\cos\varphi_0 \approx 1$, $\sin\varphi_0 \approx \varphi_0$):

$$Q_{x_1} = N^y - 0,5F\varphi_0, \quad (10)$$

где N^y , φ_0 – соответственно осевое усилие и угол наклона к оси X_1 касательной к осевой линии нити в краевых сечениях.

Осевое усилие в прибываемой уточине:

– при выработке ткани на бесчелночных станках типа СТБ [(10), 4]:

$$N^y = N_{нач}^y + E_y S_y \left(\frac{\varepsilon}{2L_0} - 1 \right), \quad (11)$$

– при выработке ткани на челночных станках:

* Научный консультант – докт. техн. наук, проф. Г.И. Чистобородов.

$$N^y = E_y S_y \left[\frac{\varepsilon}{2L_0(1+0,01D)} - 1 \right], \quad (12)$$

где $N_{нач}^y$ – начальное натяжение нити до прибоа; E_y, S_y – модуль жесткости нити при растяжении и площадь ее сечения; L_0, D – геометрическая плотность по основе и дозировка утка (%); ε – длина деформированной оси прибываемой уточины между

двумя соседними зубьями берда, для которой имеем

$$\varepsilon = \int_0^{2L_0} \sqrt{1 + \left(\frac{dx_2}{dx_1} \right)^2 + \left(\frac{dx_3}{dx_1} \right)^2} dx_1.$$

Считая сумму квадратов под корнем малой величиной, разложим подынтегральное выражение в ряд, удерживая только два первых члена этого разложения

$$\varepsilon = \int_0^{2L_0} \left\{ 1 + 0,5 \left[\left(\frac{dx_2}{dx_1} \right)^2 + \left(\frac{dx_3}{dx_1} \right)^2 \right] \right\} dx_1. \quad (13)$$

Подставляя последовательно (11), (12) в (10) и учитывая выражение (13), после преобразований получим для натяжений в

прибываемой уточине:

– при выработке ткани на бесчелночных станках типа СТБ:

$$Q_{x_1} = C = N_{нач}^y + \frac{E_y S_y}{4L_0} \int_0^{2L_0} \left[\left(\frac{dx_2}{dx_1} \right)^2 + \left(\frac{dx_3}{dx_1} \right)^2 \right] dx_1 - 0,5F\varphi_0, \quad (14)$$

– при выработке ткани на челночном станке

$$Q_{x_1} = C = \frac{E_y S_y}{4L_0(1+0,01D)} \left\{ \int_0^{2L_0} \left[\left(\frac{dX_2}{dX_1} \right)^2 + \left(\frac{dX_3}{dX_1} \right)^2 \right] dX_1 - 4L_0 0,01D \right\} - 0,5F\varphi_0. \quad (15)$$

Подставляя (8), (9) в (4), (5) и выражая из полученных уравнений Q_{x_3} и Q_{x_2} , после подстановки последних в (2) и (3) и перемножения полученных выражений на

-1 с учетом (6), (7) и, принимая равенство изгибных жесткостей уточин в каждой из плоскостей ($A_{22}=A_{33}=A_y$), получим

$$A_y \frac{d^4 x_2}{dx_1^4} - Q_{x_1} \frac{d^2 x_2}{dx_1^2} - F\delta(x_1 - 0,5L_0) + F\delta(x_1 - 1,5L_0) = 0, \quad (16)$$

$$A_y \frac{d^4 x_3}{dx_1^4} - Q_{x_1} \frac{d^2 x_3}{dx_1^2} - P\delta(x_1 - 0,5L_0) - P\delta(x_1 - 1,5L_0) = 0. \quad (17)$$

Первое из этих выражений характеризует деформацию оси нити в плоскости

$X_1O_1X_2$, второе – в плоскости $X_1O_1X_3$, [рис. 2-б, в, 4]. Оба они связаны через силу

Q_{x_1} , которая при малых прогибах остается постоянной по длине нити и зависит от деформаций последней в обеих плоскостях.

С учетом (6), (7), $A_{22} = A_{33} = A_y$ выражения (8), (9) для изгибающих моментов в каждой из плоскостей принимают вид:

$$M_{x_2} = -A_y \frac{d^2 x_3}{dx_1^2}, \quad M_{x_3} = A_y \frac{d^2 x_2}{dx_1^2}. \quad (18)$$

В ЗФТ геометрическое соотношение [(12), 1] применительно к основной нити и прибываемой уточине принимает вид:

$$\left| \int_{S_2^*}^{S_0} \sin \varphi ds \right| + 2X_{2y} \Big|_{X_1=0,5L_0} = d_0 \eta_{0B} + d_y \eta_{yB}, \quad (19)$$

где S_0, S_2^* – координаты точек пересечения оси основной нити с проходящими через центры прибываемой (первой) уточины и второй уточины, отсчитываемые от начала координат.

Упростим выражение [(14), 1] для вер-

$$\frac{dN}{ds} + \left\{ A_0 \frac{d^2 \varphi}{ds^2} + 0,5 d_0 \eta_{0B} [T(s)(\cos \varphi - \mu \sin \varphi) - \mu W(s)] \right\} \frac{d\varphi}{ds} - T(s)(\cos \varphi - \mu \sin \varphi) - \mu G(s) = 0, \quad (22)$$

$$-A_0 \frac{d^3 \varphi}{ds^3} + 0,5 d_0 \eta_{0B} \left[T(s) \frac{d\varphi}{ds} (\sin \varphi + \mu \cos \varphi) + \mu \frac{dW(s)}{ds} \right] + N \frac{d\varphi}{ds} - F(s) + T(s) \sin \varphi = 0. \quad (23)$$

Преобразуем уравнение (22), учитывая

при этом свойство (21), к виду

$$\frac{dN}{ds} = -0,5 A_0 \frac{d}{ds} \left(\frac{d\varphi}{ds} \right)^2 - 0,5 d_0 \eta_{0B} \left[T(s) \frac{d}{ds} (\sin \varphi + \mu \cos \varphi) - \mu \frac{d}{ds} (\varphi W(s)) \right] + T(s)(\cos \varphi - \mu \sin \varphi) + \mu G(s).$$

Интегрируя это уравнение от 0 до s,

имеем:

тикальной составляющей F силы взаимодействия между основной нитью и прибываемой уточиной. Влияние второго и, особенно, третьего слагаемых правой части [(14), 1], характеризующих трение, на величину F по сравнению с влиянием первого члена этой части в большинстве случаев будет незначительным.

Пренебрегая вторым и третьим членами правой части [(14), 1], получим:

$$F = \int_{S_2}^{S_1} q_1^0 \cos \varphi ds. \quad (20)$$

Преобразуем уравнения (1)...(3) [1].

Выразив из [(3), 1] Q и подставив в (1), (2) из [1], после преобразований, учитывая свойство функции Хевисайда [6], входящей в T(s) и W(s), а именно

$$\frac{d}{ds} f(s)H(s-s_i) = \frac{df(s)}{ds} H(s-s_i), \quad (21)$$

получим:

$$N = -0,5A_0 \left(\frac{d\varphi}{ds} \right)^2 - 0,5d_0 \eta_{об} [T(s)(\sin \varphi + \mu \cos \varphi) - \mu \varphi W(s)] + \int_0^s (\cos \varphi - \mu \sin \varphi) T(s) ds + \mu \int_0^s G(s) ds + C, \quad (24)$$

где C – постоянная интегрирования.

Учитывая свойство функции Хевисайда [6]:

$$\int_{-\infty}^s H(s - s_i) ds = \int_{s_i}^s H(s - s_i) ds = (s - s_i) H(s - s_i),$$

получим

$$\int_0^s G(s) ds = \sum_{i=1}^n q_i^0 [(s - s_{2i}) H(s - s_{2i}) - (s - s_{2i-1}) H(s - s_{2i-1})]. \quad (25)$$

Постоянная интегрирования C опре-

деляется из условий

$$s = 0; \quad N = -0,5A_0 \left(\frac{d\varphi}{ds} \right)_{s=0}^2 + C = N_T.$$

Отсюда

$$C = N_T + 0,5A_0 \left(\frac{d\varphi}{ds} \right)_{s=0}^2. \quad (26)$$

Выражение (24) с учетом (26) принима-

ет вид:

$$N = N_T + 0,5A_0 \left[\left(\frac{d\varphi}{ds} \right)_{s=0}^2 - \left(\frac{d\varphi}{ds} \right)^2 \right] - 0,5d_0 \eta_{об} [T(s)(\sin \varphi + \mu \cos \varphi) - \mu \varphi W(s)] + \int_0^s (\cos \varphi - \mu \sin \varphi) T(s) ds + \mu \int_0^s G(s) ds. \quad (27)$$

Уравнение (27) позволяет определить натяжение в любой точке основной нити в ЗФТ. Для нахождения натяжения основной нити у опушки ткани необходимо выпол-

нить расчет по уравнению (27) для всей длины основной нити.

Подставив (27) в (23), после преобразований с учетом свойства (21) имеем

$$\begin{aligned}
& A_0 \left\{ \frac{d^3 \varphi}{ds^3} - 0,5 \left[\left(\frac{d\varphi}{ds} \right)_{s=0}^2 - \left(\frac{d\varphi}{ds} \right)^2 \right] \frac{d\varphi}{ds} \right\} - \\
& - \left[N_T + \int_0^s (\cos \varphi - \mu \sin \varphi) T(s) ds + \mu \int_0^s G(s) ds \right] \frac{d\varphi}{ds} - \\
& - 0,5 d_0 \eta_{0B} \mu \left[\frac{dW(s)}{ds} + \varphi \frac{d\varphi}{ds} W(s) \right] - T(s) \sin \varphi + F(s) = 0. \quad (28)
\end{aligned}$$

Объединяя уравнения (28), (20), (16), (17), (19), [(4), (5), (13), 1], [(17), (22), 5] в систему, получим упрощенную математическую модель взаимодействия основных

и уточных нитей в зоне формирования однослойной ткани полотняного переплетения:

$$\begin{aligned}
& A_0 \left\{ \frac{d^3 \varphi}{ds^3} - 0,5 \left[\left(\frac{d\varphi}{ds} \right)_{s=0}^2 - \left(\frac{d\varphi}{ds} \right)^2 \right] \frac{d\varphi}{ds} \right\} - \\
& - \left[N_T + \int_0^s (\cos \varphi - \mu \sin \varphi) T(s) ds + \mu \int_0^s G(s) ds \right] \frac{d\varphi}{ds} - \\
& - 0,5 d_0 \eta_{0B} \mu \left[\frac{dW(s)}{ds} + \varphi \frac{d\varphi}{ds} W(s) \right] - T(s) \sin \varphi + F(s) = 0, \quad (29)
\end{aligned}$$

$$\frac{dy}{ds} = \sin \varphi, \quad (30)$$

$$\frac{dx}{ds} = \cos \varphi, \quad (31)$$

$$\frac{4F_{n+1}^0 L_y}{\pi^2 (A_0 \alpha_0^2 + N_T)} + 2\sqrt[3]{-\frac{g_{n+1}^y}{2} + \sqrt{D_{n+1}^y}} + 2\sqrt[3]{-\frac{g_{n+1}^y}{2} - \sqrt{D_{n+1}^y}} = d_0 \eta_{0B} + d_y \eta_{yB}, \quad (32)$$

$$\left| \int_{S_{i+1}^*}^{S_i^*} \sin \varphi ds \right| + 2\sqrt[3]{-\frac{g_i^y}{2} + \sqrt{D_i^y}} + 2\sqrt[3]{-\frac{g_i^y}{2} - \sqrt{D_i^y}} = d_0 \eta_{0B} + d_y \eta_{yB}, \quad (i = 2, 3, \dots, n), \quad (33)$$

$$\left| \int_{S_2^*}^{S_0} \sin \varphi ds \right| + 2X_2 \Big|_{X_1=0,5L_0} = d_0 \eta_{0B} + d_y \eta_{yB}, \quad (34)$$

$$P = p(s_0 - s_2) - \mu \int_{s_2}^{s_0} p \sin \varphi \cos \varphi ds - \int_{s_2}^{s_1} q_1^0 \sin \varphi ds + \mu \int_{s_2}^{s_1} q_1^0 \cos \varphi ds, \quad (35)$$

$$F = \int_{s_2}^{s_1} q_1^0 \cos \varphi ds, \quad (36)$$

$$A_y \frac{d^4 X_2}{dX_1^4} - Q_{x_1} \frac{d^2 X_2}{dX_1^2} - F \delta(X_1 - 0,5L_0) + F \delta(X_1 - 1,5L_0) = 0, \quad (37)$$

$$A_y \frac{d^4 X_3}{dX_1^4} - Q_{x_1} \frac{d^2 X_3}{dX_1^2} - P \delta(X_1 - 0,5L_0) - P \delta(X_1 - 1,5L_0) = 0. \quad (38)$$

Аналитическое решение упрощенной системы уравнений (29)...(38) получить практически невозможно. Численное решение этой системы может быть получено на основе метода конечных разностей.

ВЫВОДЫ

Получена упрощенная математическая модель взаимодействия основных и уточных нитей в зоне формирования ткани полотняного переплетения.

ЛИТЕРАТУРА

1. Степанов С.Г. // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2006, №4. С.73...76.
2. Степанов С.Г. // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2006, №1. С.47...51.
3. Степанов С.Г. // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2006, №2. С.52...55.
4. Степанов С.Г. // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2006, №3. С.44...48.
5. Степанов С.Г., Волков И.И. // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2006, № 6.
6. Светлицкий В.А. Механика гибких стержней и нитей. – М., 1978.

Рекомендована кафедрой начертательной геометрии. Поступила 26.11.06.
