

ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ДВИЖЕНИЯ СОРНЫХ ПРИМЕСЕЙ И ПЫЛИ С УЧЕТОМ ИХ МНОГОКОМПОНЕНТНОГО АЭРОДИНАМИЧЕСКОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

С.Ю. КАПУСТИН, В.Д. ФРОЛОВ, Ф.Р. КАХРАМАНОВ

(Ивановская государственная текстильная академия)

В связи с тем, что взаимодействие сорных примесей и пыли сред существенно влияет на технологические процессы, для анализа течения смесей в технологических установках недостаточно ограничиваться моделями двух-, трехкомпонентных сред, а необходимо рассматривать модель среды, состоящую из большого количества компонент сорных примесей.

Нами исследовалось взаимодействие сорных примесей и пыли для любого количества компонент N мелкодисперсной среды при ее истечении из эллипсоидного отверстия нового устройства [1].

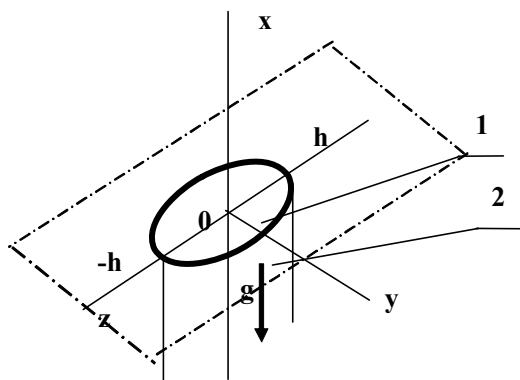


Рис. 1

Пусть течение осуществляется из отверстия устройства 1 (рис.1). Рассмотрим канал, выходящий из отверстия устройства 2 шириной $2h$, границы которого перпендикулярны вертикальной плоскости xu декартовой системы координат xuz , плоскость xz которой параллельна границам канала и проходит от нее на расстоянии h .

В соответствии с [2], [3] и принципами анализа многокомпонентных мелкодисперсных сред исходными уравнениями для описания одномерного установившегося вязкого несжимаемого течения являются

$$\frac{\partial v_i}{\partial x} = 0, \quad (1)$$

$$\mu_i \frac{\partial^2 v_i}{\partial y^2} + \sum_{j=1}^N K_{ji} (v_j - v_i) = \Phi_i, \quad (2)$$

$$\frac{\partial p_i}{\partial y} = \frac{\partial p_i}{\partial z} = 0, \quad (3)$$

$$\Phi_i = \frac{\partial p_i}{\partial x} + \rho_i g, \quad (4)$$

где K_{ji} – коэффициент взаимодействия между сорными частицами; i, j – номера составляющих частиц, $i, j = 1, 2, \dots, N$; p_i, M_i, ρ_i, v_i – давление, масса, плотность и скорость i -й составляющих; μ_i – коэффициент динамической вязкости для i -й составляющей; g – ускорение свободного падения.

Итак, система уравнений (1)...(3) дополняется условием симметричности потока относительно плоскости xz канала:

$$v_i(y) = v_i(-y), \quad (5)$$

а также граничным условием

$$v_i(h) = 0. \quad (6)$$

Суммируя уравнение (2) по i от 1 до N , имеем

$$\mu_i \frac{d^2 v_i}{dy^2} = \Phi, \quad (7)$$

$$\Phi = \sum_{i=1}^N \Phi_i. \quad (8)$$

Интегрируя (7) дважды по y , с учетом (5) и (6), получаем

$$\sum_{i=1}^N \mu_i v_i = \frac{\Phi}{2} (y^2 - h^2),$$

откуда

$$v_N = \frac{1}{\mu_N} \left[\frac{\Phi}{2} (y^2 - h^2) - \sum_{i=1}^{N-1} \mu_i v_i \right]. \quad (9)$$

Разделив каждое из уравнений (2) для $i = 1, 2, \dots, N-1$ на μ_i , получим

$$\frac{d^2 v_i}{dy^2} + \sum_{j=1}^{N-1} b_{ji} v_j = \Pi_i, \quad (10)$$

где

$$b_{ji} = \begin{cases} \frac{1}{\mu_i} \left(K_{ji} - K_{Ni} \frac{\mu_j}{\mu_N} \right), & i \neq j, \\ -\frac{1}{\mu_i} \left[\sum_{k=1}^{N-1} K_{ki} + K_{Ni} \left(\frac{\mu_j}{\mu_N} + 1 \right) \right], & i = j \end{cases},$$

$$\Pi_i = \frac{1}{\mu_i} \left[\Phi_i - \frac{\Phi K_{Ni}}{2\mu_N} (y^2 - h^2) \right].$$

Решаем систему (10) методом Даламбера.

Умножая каждое из уравнений (10) на λ_i (причем можно считать $\lambda_1 = 1$) и суммируя полученные соотношения, получаем

$$\frac{d^2 \Psi}{dy^2} + \sum_{i=1}^{N-1} \sum_{j=1}^{N-1} \lambda_i b_{ji} v_j = \Pi, \quad (11)$$

$$\Psi = \sum_{j=1}^{N-1} \lambda_j v_j, \quad \Pi = \sum_{j=1}^{N-1} \lambda_j \Pi_j.$$

Учитывая, что постоянные $\lambda_i = (2, \dots, N-1)$, уравнение (11) приводится к виду

$$\frac{d^2 \Psi}{dy^2} - m^2 \Psi = \Pi,$$

где $m^2 = -\sum_{j=1}^{N-1} \lambda_j b_{1j}$ при выполнении условия

$$b_{1j} \lambda_j = b \quad (j = 2, \dots, N-1). \quad (12)$$

Пусть λ_n , где $(n = 2, \dots, N-1)$, – корни алгебраической системы уравнений (12).

Тогда с учетом зависимости соответствующих величин от n имеем

$$\frac{d^2 \Psi_n}{dy^2} - m_n^2 \Psi_n = \Pi_{cn} + \Pi_{yn} (y^2 - h^2), \quad (13)$$

где $\Psi_n = \sum_{j=1}^{N-1} \lambda_{nj} v_j$;

$$m_n^2 = -\sum_{j=1}^{N-1} \lambda_{nj} b_{1j};$$

$$\Pi_{cn} = \sum_{i=1}^{N-1} \frac{\lambda_{ni} \Phi_i}{\mu_i};$$

$$\Pi_{yn} = -\frac{\Phi}{2\mu_N} \sum_{j=1}^{N-1} \frac{\lambda_{nj} K_{Nj}}{\mu_j},$$

причем $\lambda_{n1} = 1$ для всех n .

Решение системы уравнений (13) будет следующим:

$$\Psi_n(y) = C_{1n} \operatorname{ch}(m_n y) + C_{2n} \operatorname{sh}(m_n y) - m_n^{-2} \left[\Pi_{cn} + \frac{2\Pi_{yn}}{m_n^2} + \Pi_{yn} (y^2 - h^2) \right].$$

Из (5) следует $C_{2n} = 0$, а для выполнения (6) необходимо, чтобы $\Psi_n(h) = 0$ для всех n , откуда

$$C_{1n} = \frac{\Pi_n m_n^{-2}}{\operatorname{ch}(m_n h)},$$

где

$$\Pi_n = \frac{2\Pi_{yn}}{m_n^2} + \Pi_{cn}.$$

Таким образом,

$$\Psi_n(y) = \frac{\Pi_n \operatorname{ch}(m_n y)}{m_n^2 \operatorname{ch}(m_n h)} - \frac{1}{m_n^2} [\Pi_n + \Pi_{y_n} (y^2 - h^2)]. \quad (14)$$

Выражение для v_i ($i = 2, \dots, N-1$) получается из системы алгебраических уравнений:

$$\sum_{i=1}^{N-1} \lambda_{ni} v_i = \Psi_n, \quad n = 1, \dots, N-1,$$

решение которой имеет вид:

$$v_i = \sum_{n=1}^{N-1} \frac{W_{ni} \Psi_n}{W}, \quad n = 1, \dots, N-1, \quad (15)$$

где W – определитель системы (14); W_{ni} – алгебраическое дополнение к элементу λ_{ni} в определителе W .

Тогда скорость v_N определяется по (9).

Выражение для объемного расхода составляющих i имеет вид:

$$Q_i = 2\rho_i \int_0^h v_i dy, \quad (16)$$

откуда, подставляя v_i , получаем

$$Q_i = \frac{2\rho_i}{W} \sum_{n=1}^{N-1} W_{ni} T_n, \quad (17)$$

где

$$T_n = \Pi_n \frac{\operatorname{th}(m_n h)}{m_n^3} - \frac{h}{m_n^2} \left(\Pi_n - \frac{2}{3} h^2 \Pi_{y_n} \right). \quad (18)$$

Средние величины плотности, скорости и расхода среды в целом определяются соотношениями

$$\rho = \sum_{i=1}^N \rho_i, \quad v = \sum_{i=1}^N \frac{\rho_i v_i}{\rho}, \quad Q = \sum_{i=1}^N Q_i. \quad (19)$$

Распределение скоростей составляющих зависит от параметра mh . При не-

больших значениях mh распределение скоростей будет иметь следующий вид:

$$v_i = \frac{1}{2\mu_i} \left(\frac{\partial p_i}{\partial x} + \rho_i g \right) (y^2 - h^2). \quad (20)$$

Теперь проанализируем движение сорной частицы сквозь слой мелкодисперсной пыли высотой H . Движение частицы можно рассматривать как процесс случайных столкновений, состоящий из неслучайного движения на параметр h_z и случайного движения в поперечной плоскости с шагами h_R . Если сделать допущение, что h_z и h_R – константы, то такой процесс описывается уравнением диффузии:

$$h_z \frac{\partial c}{\partial z} - h_R^2 \frac{1}{R} \frac{\partial c}{\partial R} + pc = 0, \quad (21)$$

где p – вероятность столкновения сорной частицы с мелкодисперсным слоем пыли; c – концентрация.

Рассмотрим задачу, в которой находится рассматриваемый пылевой слой.

В этом случае граничными условиями к (21) будут:

$$\begin{aligned} z = \infty; \quad c & \text{ – ограничено,} \\ z = 0; \quad c & = \delta(R), \end{aligned} \quad (22)$$

$$R = 0; \quad \frac{\partial c}{\partial R} = 0,$$

где $\delta(R)$ – функция Дирака.

Решение (21) при условии (22):

$$c(R, z) = \frac{2}{z} c - \left(\frac{h_z R^2}{h_R^2 4z} + pz \right). \quad (23)$$

При $p = 0$ сорные частицы, прошедшие и взаимодействующие с пылевым слоем ($z = H$), сосредоточены в пространстве, определяемом неравенством

$$\frac{h_z R^2}{h_R^2 4H} \leq 1. \quad (24)$$

Следовательно, сорные частицы распределены в малом пространстве, определяемом конструкцией эллипсоидного отверстия нового устройства

ВЫВОДЫ

Уравнения, представленные в настоящей работе, дают возможность прогнозировать поведение сорных частиц, движущихся в воздушно-пылевом слое, для устройства нового типа.

ЛИТЕРАТУРА

1. *Капустин С.Ю.* Усовершенствование технологии в процессе очистки длиноволокнистых материалов на лентоформирующей машине в составе поточной линии ПЛ-1-КЛ: Дис...канд. техн. наук. – Иваново, ИвТИ. 1992.

2. *Струминский В.В.* Общая теория мелкодисперсных сред. – В.кн.: Механика межкомпонентных сред в технологических процессах. – М.: Наука, 1978.

3. *Струминский В.В.* О ламинарном установившемся движении газовых смесей в трубах и каналах // Прикладная математика и механика. – 1975, т. 39, вып.1.

Рекомендована кафедрой механической технологии текстильных материалов. Поступила 02.10.06.