

УДК 687.03.677.074

**ВЫЯВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ОДЕЖНЫХ ТКАНЕЙ***Н.И.ЩЕРБАКОВА***(Российский заочный институт текстильной и легкой промышленности)**

Целью данной работы является выявление и систематизация технологических показателей одежных тканей. Одежные ткани, в качестве объекта исследования, выбраны как наиболее часто используемые материалы для изготовления бытовой одежды. В группу одежных тканей, согласно межотраслевой классификации материалов (классификация ЦНИИШП), входят все плательно-блузочные, сорочечные, костюмные, пальтовые, плащевые и курточные ткани любого волокнистого состава и вида отделки.

В методике исследования использовались методы системного анализа [1], когда изучаемое явление или проблема рассматриваются как сложная система, имеющая большое многообразие различных связей.

Всего было выявлено 20 показателей, влияющих на технологию переработки тканей в швейном производстве. Такое большое количество показателей затрудняет общую оценку технологичности материала и требует сужения до меньшего числа, выявления группы показателей, условно обозначенных как "базовые".

Технологические показатели с учетом операций проектирования на различных этапах сведены в табл. 1.

На всех этапах значимы такие показатели, как усадка при ВТО, подвижность структуры, растяжимость ткани и раздвигаемость нитей в ткани и в швах. Менее значимы: формовочная способность и формоустойчивость, жесткость при изгибе и несминаемость, тангенциальное сопро-

тивление, осыпаемость, состояние поверхности ткани и ее прозрачность. Малозначимыми можно считать: драпируемость и упругость, тепло и термостойкость материала, усилие при проколе иглой и сопротивление резанию, прорубаемость ткани, ее адгезионная способность и электризуемость.

Для окончательного формирования группы базовых технологических показателей проанализировали полученные данные с привлечением специалистов действующих швейных предприятий города Омска (конструкторов, технологов) и преподавателей кафедры швейного производства РосЗИТЛП (филиал в г. Омске). В итоге в группу базовых включили тепло- и термостойкость материалов. Хотя этот показатель принимается во внимание только на одном этапе – при выборе режимов ВТО, но неправильно подобранная температура утюжильного оборудования может привести к таким существенным и неустраняемым дефектам, как тепловая усадка материала или изменение внешнего вида, либо недостаточно качественное заутюживание изделия по местам сгибов и швов. Также значимым оказался показатель адгезионной способности материала. Верно подобранный прокладочный клеевой материал может существенно улучшить формоустойчивость изделия при незначительных затратах, либо привести к рекламациям со стороны потребителя в случае неверного решения.

Технологические свойства	Разработка эскизов и конструкций моделей (степень прилегания, покррой, количество членений, наличие отделочных элементов, величина прибавок и припусков)	Выбор методов обработки, в том числе способа скрепления; выбор технологического оборудования; параметров строчек, режимов ВТО, способов настилана и числа настилов	Выбор прокладочных, подкладочных, скрепляющих и отделочных материалов и фурнитуры	Учет затрат времени на выполнение технологических операций: настилана, раскроя, обработки швейного изделия	Материалоемкость изделия; учет расхода прикладных материалов
Формоустойчивость	■	■	■		■
Драпируемость	■		■		
Формовочная способность	■	■	■		
Упругость	■	■	■		
Жесткость при изгибе	■	■	■		■
Несминаемость	■	■	■	■	
Состояние поверхности	■	■		■	
Подвижность структуры	■	■	■	■	■
Прозрачность	■	■	■		
Растяжимость	■	■	■	■	■
Тангенциальное сопротивление	■	■		■	
Раздвигаемость	■	■	■	■	■
Осыпаемость	■	■		■	■
Прорубаемость	■	■			
Усилие при проколе иглой		■			
Сопротивление резанию		■			
Усадка при ВТО	■	■	■	■	■
Адгезионная способность		■	■	■	
Термо- и теплоустойкость		■			
Электризуемость			■	■	

Драпируемость ткани также включили в список базовых показателей, так как данный показатель может быть определяющим для конкретной модели и более понятен с точки зрения оценки его конструктором, нежели такие, более обобщенные понятия, как способность ткани к формообразованию, упругость материала.

Склонность к прорубке современных материалов, из-за наличия декора и отделок, также признана значимой характеристикой и ее рекомендовано включить в общий перечень базовых показателей.

В свою очередь из списка базовых показателей рекомендовано вычеркнуть формовочную способность, жесткость материала, несминаемость, прозрачность и состояние поверхности. Прозрачность, цвет, рельеф, рисунок – это очевидные характеристики и нет необходимости определять их инструментально. К тому же технологи изначально знают рекомендации по переработке подобных тканей. Так как в списке базовых уже присутствует комплексный показатель формоустойчивости, то такие характеристики, как несми-

наемость, жесткость, упругость ткани по отдельности не включаются.

В результате выявлено 11 показателей, которые в большей степени учитываются при проектировании технологических процессов швейного производства, а именно усадка при ВТО, формоустойчивость ткани, раздвигаемость нитей в ткани и в швах, адгезионная способность материала, осыпаемость нитей, прорубаемость ткани иглой, растяжимость, подвижность структуры, драпируемость, тангенциальное сопротивление материалов, тепло- и термостойкости материалов.

## ВЫВОДЫ

Установлена группа технологических показателей, в наибольшей степени влияющая на проектирование технологического процесса.

## ЛИТЕРАТУРА

1. *Соловьев А.Н., Кирюхин С.М.* Оценка и прогнозирование качества текстильных материалов. – М., 1984.

Рекомендована кафедрой материаловедения.  
Поступила 17.03.08.

---