ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАТЕРИАЛА В ТРЯСИЛЬНЫХ МАШИНАХ С НИЖНИМ ГРЕБЕННЫМ ПОЛЕМ С УЧЕТОМ ВЛИЯНИЯ УЧАСТКОВ СЛОЯ, НЕ ВЗАИМОДЕЙСТВУЮЩИХ С ИГЛАМИ^{*}

И.А. ШИРШОВ

(Костромской государственный технологический университет)

Разработка математической модели процесса трясения в машинах с нижним гребенным полем является актуальной задачей, так как ее решение позволит вести анализ влияния различных конструктивных параметров на протекание процесса трясения.

В работах, посвященных исследованию процесса трясения [1...3], упоминается о влиянии участков слоя, не взаимодействующих с иглами, на перемещения материала в процессе обработки, однако количественной оценки данного явления не приводится.

Задачей настоящей работы является определение перемещений материала с учетом влияния участков слоя, не взаимодействующих с иглами.

Принятые допущения:

 плотность материала, расположенного на колосниковой решетке трясильной машины одинакова в продольном и поперечном направлении;

– слой разделен на одинаковые по размерам участки, взаимодействующие с иглами, и участки между иглами, перемещающиеся под действием упругих деформаций слоя (рис. 1...3, где L_v – расстояние между гребенными валиками; W_v – шаг игл; h_s – толщина слоя; M1, M3 – центры масс участков слоя, не взаимодействующих с иглами; M2, M4 – центры масс участков слоя, взаимодействующих с иглами; рис. 1 – схема деления слоя на участки: 1 – игла, 2 – плоскость решетки, рис. 2 – силы, действующие на участок слоя M2, рис. 3 – на участке M1 и M3);



Рис. 1



*Работа выполнена под руководством проф., докт. техн. наук В.А. Дьячкова.



Рис. 3

- центры масс участков слоя в состоянии покоя располагаются: в поперечном направлении – по оси игл, по высоте – на уровне середины толщины слоя h_S, в продольном направлении: а) для участков слоя, взаимодействующих с иглами - совпадают с осью иглы, б) для участков слоя, не взаимодействующих с иглами - на расстоянии, равном половине расстояния между осями гребенных валиков. В начальный момент контакта с иглой, состояние слоя принимается ненапряженным. Расстояния между центрами масс М1, М2 и МЗ, М2 – L₀ считаются эталонными при расчете сил упругой деформации в последующих вычислениях.

$$L_0 = \frac{L_v}{2}; \qquad (1)$$

 силы сцепления материала в слое представляются как силы упругого растяжения-сжатия материала между центрами масс участков слоя;

 движущей силой для слоя М1, М2,
M3 является воздействие иглы на центр масс участка слоя М2. Центры масс М1 и М3 перемещаются под действием упругой связи с центром масс М2.

Составим дифференциальные уравнения движения центров масс M2 с учетом влияния участков слоя, не взаимодействующих с иглами M1 и M3.

Рассмотрим рис.2, где показаны И обозначены силы, действующие на центр масс участка слоя M2: G – вес; N – реакция иглы; F_{тр} – трения; F_k – Кориолиса; F1, F2 – упругой деформации участка слоя между точками M1 и M2, M3 и M2; F_N^e, F_t^e нормальная, тангенциальная составляющая (проекции); F_N^a , F_t^a инерции – аэродинамического сопротивления (проекции). Перемещения, в направлении, перпендикулярном игле, принимаются нулевыми, так как участок слоя насажен на иглу. Для центра масс М2 используем полярную систему жестко связанную с иглой. координат, Смещение масс М2 от центра оси гребенного валика у2^{пол} будет определяться уравнением:

$$\frac{d^{2}y2^{\pi\sigma\pi}}{dt^{2}} - 2f\omega\frac{dy2^{\pi\sigma\pi}}{dt} + (f^{\mu\Gamma\pi}\epsilon - \omega^{2})y2^{\pi\sigma\pi} = -f^{\mu\Gamma\pi}g\sin(\phi) - g\cos(\phi) - f^{\mu\Gamma\pi}\frac{\rho_{B}CS(\omega y2^{\pi\sigma\pi})^{2}}{2m} - \frac{\rho_{B}CS(\frac{dy2^{\pi\sigma\pi}}{dt})^{2}}{2m} - \frac{F1^{N}}{m} - \frac{F2^{N}}{m} - f^{\mu\Gamma\pi}\frac{F1^{t}}{m} + f^{\mu\Gamma\pi}\frac{F2^{t}}{m}, \quad (2)$$

где $y2^{non}$ – смещение центра масс M2 от оси гребенного валика; ε – угловое ускорение иглы, с⁻²; ω – угловая скорость иглы, с¹; ϕ – угол отклонения иглы от вертикального положения, рад; f^{игл} – коэффициент трения волокна об иглу; $\rho_{\rm B}$ – плотность воздуха, кг/м³; m – масса выделенного участка слоя, кг; S – площадь миделевого сечения комочка, м²; F1^N,F2^N – проекция сил растяжения-сжатия слоя на нормаль к игле, H;

F1^t, F2^t – проекция сил растяжения-сжатия слоя на ось иглы, H; C – безразмерный коэффициент аэродинамического сопротивления, зависящий от формы тела (участка слоя отходов трепания).

Расчет координаты у2^{пол} производится средствами программы Mathcad, для чего уравнение (2) сводится к системе уравнений

$$\begin{cases} \frac{dy1^{non}}{dt} = -f^{\mu r \pi}g \sin(\phi) - g \cos(\phi) - f^{\mu r \pi} \frac{\rho_{B}CS(\omega y 2^{no\pi})^{2}}{2m} - 2f\omega y1^{no\pi} + (f^{\mu r \pi} \epsilon - \omega^{2})y2^{no\pi}, \\ -\frac{\rho_{B}CS(y1^{no\pi})^{2}}{2m} - \frac{F1^{N}}{m} - \frac{F2^{N}}{m} - f^{\mu r \pi} \frac{F1^{t}}{m} + f^{\mu r \pi} \frac{F2^{t}}{m}, \\ \frac{dy2^{no\pi}}{dt} = y1^{no\pi}. \end{cases}$$
(3)

В декартовой системе координат XOY $-y2=y2^{\text{пол}}\cos\varphi, x2=y2^{\text{пол}}\sin\varphi.$

Рассмотрим взаимодействие центров масс участков слоя М1 и М3 с М2 (рис. 3). Здесь обозначены силы, действующие на участок слоя М1, М3: G-вес; N – нормальной реакции решетки; F_{тр}- трения слоя о решетку; F1^x, F1^y, F2^x, F2^y – упругой

деформации участка слоя между точками М1 и М2, а также М3 и М2, соответственно (проекции); F_a^x , F_a^y – аэродинамического сопротивления (проекции).

Для центров масс M1, M3 дифференциальные уравнения движения запишутся в виде:

$$m\frac{d^{2}y}{dt^{2}} = -G\cos(\psi) - F_{a}^{y} + F1^{y} + F2^{y}, \qquad (4)$$

$$m\frac{d^{2}x}{dt^{2}} = G\sin(\psi) - f^{peu}N - F_{a}^{x} + F1^{x} + F2^{x}.$$
 (5)

Расчет координат производится средствами программы Mathcad, для чего

уравнения (4), (5) сводятся к системам уравнений:

$$\begin{cases} \frac{dy'}{dt} = \left(-g\cos(\psi) - \frac{\rho_{B}CS(y')^{2}}{2m} + \frac{F1^{y}}{m} + \frac{F2^{y}}{m}\right),\\ \frac{dy}{dt} = y'; \end{cases}$$
(6)

$$\begin{cases} \frac{d\mathbf{x}'}{dt} = \left(g\sin(\psi) - f^{peur}\frac{N}{m} - \frac{\rho_{B}CS(\mathbf{x}')^{2}}{2 \cdot m} + \frac{FI^{x}}{m} + \frac{F2^{x}}{m}\right), \\ \frac{d\mathbf{x}}{dt} = \mathbf{x}'. \end{cases}$$
(7)

Направление действия сил аэродинамического сопротивления и трения принимается противоположным движению материала.

Силы, которые действуют на выделенный элемент слоя со стороны соседних, определяются следующим образом.

Расстояния между точками M1, M2 и M2, M3 определятся по их координатам:

L1 =
$$\sqrt{(y^2 - y_1)^2 + (x^2 - x_1)^2}$$
, (9)

L2 =
$$\sqrt{(y^2 - y^3)^2 + (x^3 - x^2)^2}$$
. (10)

Тогда приращения расстояний между точками в сравнении с расстоянием, при котором слой находится в ненапряженном состоянии L₀, запишутся в виде:

$$\Delta L1 = L1 - L_0, \qquad (11)$$

$$\Delta L2 = L2 - L_0. \tag{12}$$

По приращениям определяются силы упругости между участками слоя:

$$F1 = c1 \left| \Delta L \right|^{d1}, \tag{13}$$

$$F2 = -c2 \left| \Delta L \right|^{d2}.$$
 (14)

Если приращение положительно, применяются коэффициенты растяжения с1 и d1, если отрицательно – коэффициенты сжатия с2 и d2.

Вид зависимости для вычисления сил упругости принят из [2], коэффициенты с1, с2, d1, d2 определены нами опытным путем.

Силы упругости, действующие перпендикулярно игле, между центрами масс М1, M2 и M2, M3 определятся соответственно

$$F1^{t} = F1\sin(\delta 1 + \phi)$$
, (15)

$$F2^{t} = F2\sin(\delta 2 - \varphi) , \qquad (16)$$

а действующие параллельно игле соответственно:

...

$$F1^{N} = F1\cos(\delta 1 + \phi)$$
, (17)

$$F2^{N} = F2\cos(\delta 2 - \varphi) . \qquad (18)$$

Проекции сил упругости на ось X между центрами масс M1, M2 и M2, M3 определятся из выражений

$$Fl^x = Fl\sin(\delta l)$$
, (19)

$$F2^{t} = F2\sin(\delta 2) . \qquad (20)$$

Проекции сил упругости на ось Y между центрами масс M1, M2 и M2, M3 определятся из выражений

$$F1^y = F1\cos(\delta 1)$$
, (21)

$$F2^{y} = F2\cos(\delta 2) . \qquad (22)$$

Решая совместно системы уравнений (3), (6), (7) можно рассчитать перемещения слоя

вдоль решетки, силы упругости в слое при различных параметрах процесса трясения.



Например, на рис. 4 показано изменение сил упругости между участками слоя при различных значениях радиуса кривошипа (r) и частоты вращения ведущего вала машины (ω_r). Из рис.4 видно, что вычисления прекращаются при значениях сил упругих деформаций 190 H, когда происходит сход материала с иглы. Это может быть критерием нарушения нормального протекания процесса трясения, так как в результате схода материала с иглы в слое появляются разрывы.

выводы

1. Разработанная математическая модель взаимодействия игл гребенных валиков с обрабатываемым материалом позволяет проанализировать перемещения слоя и силы упругих деформаций материала при различных параметрах процесса трясения.

2. Анализ сил упругих деформаций в слое показал, что существует ограничение интенсивности воздействий со стороны гребенных валиков, проявляющееся в виде нарушения структуры слоя. Из этого условия должны выбираться параметры приводного механизма машины, например, частота вращения ведущего вала машины, радиус кривошипа, длины поводка и иглы.

ЛИТЕРАТУРА

1. *Тарунин Ю.Н.* Исследование движения материала в трясильных машинах типа ТГ-135 // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 1965, №2.

2. Дьячков В.А. Проектирование машин для первичной обработки лубяных волокон: Учебник. – 2-е изд., перераб. и доп. – Кострома: Изд-во Кост-

ром. гос. технол. ун-та, 2006. - 232.

3. Ипатов А.М. Теоретические основы механической обработки стеблей лубяных культур. Учебное пособие для вузов. – М.: Легпромбытиздат, 1989.

Рекомендована кафедрой технологии производства льняного волокна. Поступила 30.06.08.