№ 2 (314) ТЕХНОЛОГИЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 2009

УДК 65.012.122

ЛОГИСТИЧЕСКИЙ ПОДХОД К РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЮ В ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

С.А. КУЗЬМИН

(Московский государственный университет дизайна и технологии)

Ресурсосбережение в рыночных условиях предполагает рациональное использование материальных, трудовых и других видов ресурсов для создания конкурентоспособной продукции при известных потребительских и экономических требованиях к ней с использованием ценовых, неценовых и комбинированных методов ведения конкурентной борьбы. Это же является и задачей оптимизации ресурсосбережения.

В отличие от административно-командного режима экономики, при котором целью ресурсосбережения являлось снижение издержек на производство, в рыночной экономике цель ресурсосбережения – минимизация ресурсов при создании продукции с более интересными для потребителя ценовыми и другими свойствами.

Основная задача ресурсосбережения – вписываться в равновесную цену рынка. Для предприятий легкой промышленности она является многокритериальной и интегрированной.

Фундаментом для формирования общей концепции функционирования и развития ресурсосберегающей модели является научно обоснованный выбор и использование теоретико-методологического подхода к формированию эффективной схемы ресурсопотребления с позиции логистики [1]. Принципы логистики — синхронизация, оптимизация и интеграция — служат основным методологическим подходом к повышению организованности и эффективности функционирования производст-

венных систем.

Основной функциональной областью производственного предприятия, на которую в первую очередь необходимо направлять логистические подходы для достижения целей экономии материальных ресурсов, является непосредственно производственный процесс. В связи с этим выделяют производственную логистику.

Производственная логистика — наука о системной рационализации управления процессами развития производственных систем с целью повышения их эффективности (организованности) посредством синхронизации, оптимизации и интеграции потоков в производственных системах. Целью производственной логистики является снижение затрат и повышение качества продукции.

Среди задач логистики, представленных в работе [1], связанные с решением вопросов ресурсосбережения можно выделить:

- оперативное управление технологическими процессами производства;
- прогнозирование, планирование и нормирование расходов материальных ресурсов в производстве;
- управление запасами материальных ресурсов, незавершенного производства, готовой продукции на всех уровнях;
- физическое распределение материальных ресурсов и готовой продукции (внутрипроизводственное) и другие.

В интеграционном виде:

 установление нормативов незавершенного производства и контроль за их соблюдением:

- контроль за количеством и качеством готовой продукции;
- участие в разработке и реализации производственных нововведений;
- контроль за себестоимостью производства готовой продукции.

При этом необходим современный механизм функционирования предприятий легкой промышленности. Одним из таких механизмов является реализация интеграционной функции логистики в производстве [2].

Для активизации интеграционной функции в логистической системе в пер-

воначальном порядке необходимо соответствие цепей всех звеньев в ней. Интеграционная функция логистики реализуется в том случае, если материальный поток играет роль интегратора в логистической системе и обеспечивает достижение целей, стоящих перед предприятием. При этом любое взаимодействие элементов логистической системы осуществляется посредством материального потока. Это означает, что материальный поток необходимо рассматривать как единое целое, не разрывая его на отдельные элементы различных участников логистической цепи [1].

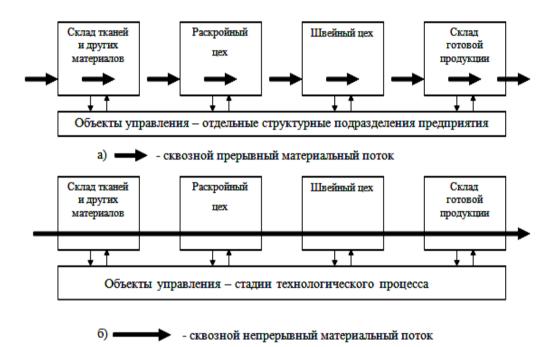


Рис. 1

Нами предложена схема традиционного и логистического подхода на предприятии применительно к швейному производству (рис. 1). Традиционный подход к организации предприятия предполагал обособленное функционирование элементов логистической цепи, ориентирующийся на собственные цели и критерии эффективности (рис. 1-а). Выходной материальный поток каждого предыдущего элемента логистической цепи является входным для последующего звена.

При логистическом подходе управляющие воздействия прилагаются со сто-

роны единой логистической системы управления к отдельным стадиям технологического процесса. Эти управляющие воздействия формируются исходя из общих целей и критериев эффективности исследуемой логистической цепи таким образом, что выходные параметры сквозного непрерывного материального потока оказываются достаточно предсказуемыми и контролируемыми (рис. 1-б).

С учетом [1] логистическая схема (ЛСР) доработана и представлена применительно к швейному производству, которая формируется в соответствии с усло-

виями реализации специфических свойств рассматриваемого материального потока. Основными ее элементами являются отдельные логистические функции, позволяющие реализовать ресурсосберегающий потенциал логистики. Главная цель сводится к экономии материальных и трудовых ресурсов. Между элементами ЛСР устанавливаются определенные связи и отношения. Благодаря этому набор элементов превращается в единое целое, где каждый элемент связан со всеми другими, и его свойства не могут быть поняты без их учета.

В свою очередь, свойства ЛСР являются не просто суммой свойств, составляющих ее отдельные элементы, они определяются наличием и спецификой связей и отношением между элементами, то есть их следует рассматривать как интегративные свойства, как целое. Наличие связей или отношений между элементами ЛСР, по сути, порождают интегративные целостные свойства логистической системы. При этом формирующие ЛСР интегративные

свойства должны базироваться на анализе современного состояния рынка.

Анализ эффективности управления материальным потоком позволяет заключить, что более совершенным следует считать подход, базирующийся на использовании ресурсосберегающих резервов логистики. Поскольку внедрение ЛСР на предприятиях легкой промышленности предполагает учет ряда специфических особенностей ее построения, необходимы методология и математический аппарат решения многокритериальной задачи ресурсосбережения.

ЛИТЕРАТУРА

- 1. *Найданова И.Л.* Разработка ресурсосберегающей технологии изготовления верхней одежды из меха: Дис....канд. техн. наук. М., 2008.
- 2. *Новиков О.А.*, *Уваров С.А.* Логистика. Учеб. пособие. СПб., Издательский дом "Бизнеспресса", 1999.

Поступила 09.02.09.