

КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ДЛЯ ЦЕЛЕЙ АТТЕСТАЦИИ ПО УСЛОВИЯМ ТРУДА

В.Г. НИКИТИН, Д.А. ХМЕЛЕВ, Г.К. БУКАЛОВ, Ю.П.ВИНС

(Костромской государственной технологической университет)

При аттестации рабочих мест (РМ) на текстильных предприятиях по условиям труда часто трудно определить число необходимых замеров опасных и вредных производственных факторов, необходимое время для аттестации, которое зависит от площади и объема рабочего места и прочих факторов, которые не классифицированы, но оказывают существенное влияние.

Полагаем, что для оценки трудоемкости и лучшей организации проведения аттестации РМ классификаций, приведенных в [1...4] явно недостаточно, так как никак не оценивается площадь, занимаемая рабочим местом, расстояние по вертикали и горизонтали, преодолеваемое рабочим за смену, по характеру возникновения и длительности воздействия вредных и опасных факторов, по необходимой скорости движения при выполнении рабочих операций, по числу и виду контролируемых вредных и опасных факторов, по числу N и виду используемых рабочим приспособлений и инструментов, по наличию и виду специальной одежды и средств индивидуальной защиты, по типу приборов, необходимых для аттестации РМ, по степени обеспеченности нормативными материалами, по трудоемкости аттестации.

Для определенности при анализе различных рабочих мест полагаем, что необходимо дополнительно к существующим ввести классификацию РМ.

1. По занимаемой площади S : малой площади при $0 \leq S \leq 2 \text{ м}^2$, средней площади при $2 \text{ м}^2 \leq S \leq 50 \text{ м}^2$, большой площади при $50 \text{ м}^2 \leq S$. К рабочим местам первой категории относятся места рабочих, обслуживающих одну машину или аппарат (аппаратчик парафинирования ткани, бахромщика и др), ко второй категории – места работников, обслуживающих группу ма-

шин, при условии, что производство расположено компактно. Это могут быть рабочие места изготовителя парафиновых колец, обслуживающего группу плавильных аппаратов, мотальщика, работающего на нескольких мотальных машинах. К рабочим местам третьей категории относятся рабочие места мастеров, помощников мастеров цеха, механиков, уборщиков производственных помещений.

Данная классификация необходима для оценки необходимого количества замеров уровней вредных и опасных факторов при аттестации рабочих мест.

2. По характеру возникновения и длительности воздействия вредных и опасных факторов (детерминированные рабочие места: на которых вредные и опасные факторы возникают в основном периодически по определенному закону и действуют определенное время, недетерминированные рабочие места 3-х разновидностей на которых вредные и опасные факторы возникают а) в случайном порядке и длительность их воздействия случайная величина, б) в случайном порядке, но длительность воздействия детерминирована, в) в основном периодически по определенному закону, но длительность их воздействия случайная величина). К первой группе рабочих мест можно, например, отнести места работников, в чьи обязанности входит приготовление химических растворов по заданной рецептуре. Например, рабочее место кисловщика, в чьи обязанности входит периодическое приготовление растворов кислоты и подсиньки. Ко второй группе можно отнести рабочие места, на которых возможно выбрасывание в рабочую зону химических веществ, нагретого пара, значительное увеличение звукового давления во время технологического процесса.

3. По необходимой скорости движения при выполнении рабочих операций (без требований к скорости движения, со средними требованиями к скорости движения, со значительными требованиями к скорости движения). К таким рабочим местам можно отнести, соответственно, рабочие места сушильщика, ведущего процесс сушки материала в сушильной машине. К рабочему месту аппаратчика, управляющего техпроцессом с использованием одного-двух аппаратов, предъявляются средние требования к скорости движения, но на рабочем месте ткача, обслуживающего несколько ткацких машин, достаточно высокие требования к скорости выполняемых операций.

4. По числу и виду контролируемых вредных и опасных факторов. С малым количеством n вредных факторов $n \leq 5$ (это рабочие места ИТР, контролеров качества продукции, комплектовщиков); со средним количеством вредных факторов $5 \leq n \leq 10$; с большим количеством вредных факторов $10 \leq n$ – к рабочим местам такого рода можно отнести рабочие места заготовщика химических растворов и красок, отварщика и некоторые другие, где, наряду с разнообразными химическими веществами, на работника оказывают негативное влияние шум, локальная и/или общая вибрация, неблагоприятный температурный режим. Следует отметить, что большое влияние на этот вид классификации оказывает не только профессия работника и его функциональные обязанности, но и организация производства на предприятии в целом.

5. По числу N и виду используемых рабочим приспособлений и инструментов (с малым количеством приспособлений и инструментов $N \leq 5$ (рабочие места отжимщиков, сдатчиков продукции, складывальщиков тканей), со средним количеством приспособлений и инструментов $5 \leq N \leq 10$ (рабочие места аппаратчиков, связанных с обслуживанием одной, двух машин и с использованием небольшого числа дополнительных приспособлений), с большим количеством приспособлений и инструментов $10 \leq N$). Это рабочие места ремонтников технологической оснастки,

рабочих, занятых наладкой и обслуживанием сложного технологического оборудования со множеством дополнительных инструментов и приспособлений.

6. По числу и типу приборов, необходимых для аттестации РМ. Данный пункт классификации напрямую связан с пунктом 4 (по числу и виду контролируемых вредных и опасных факторов). Для аттестации любого рабочего места необходимы приборы для измерения параметров освещения, микроклимата и уровня шума. Рабочие места, насыщенные вредными и опасными факторами, предполагают также использование в целях аттестации приборов для измерения вибрации (общей и локальной), содержания химических веществ и аэрозолей преимущественно фиброгенного действия в воздухе рабочей зоны, полей промышленной частоты, ультрафиолетового излучения.

7. По трудоемкости аттестации. Этот параметр классификации складывается из всех характеристик рабочего места, приведенных выше.

Трудоемкость аттестации рабочего места напрямую зависит от занимаемой площади рабочего места, от характера и количества вредных факторов, действующих на работника и подлежащих оценке. Насыщенность оборудованием определяет сложность оценки рабочего места по параметрам травмобезопасности и обеспеченности СИЗ. По трудоемкости рабочие места можно классифицировать на: а) малой трудоемкости; б) средней трудоемкости; в) большой трудоемкости. Использование приведенных классификаций рабочих мест позволит более объективно оценить стоимость проведения аттестации по условиям труда.

ЛИТЕРАТУРА

1. ГОСТ 12.1.005–88. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
2. П 34-00-007–86. Положение об аттестации, учете и планировании рабочих мест в энергетике.
3. Федеральный закон об основах охраны труда в Российской Федерации №181. Принят Государственной Думой 23 июня 1999 года.

4. Об обеспечении терминологического единства нормативной и правовой базы в области промышленной безопасности. Указание Федерального горного и промышленного надзора России от 27 февраля 2004 года N У-6.

Рекомендована кафедрой промышленной экологии и безопасности. Поступила 05.06.09.
