

РАЗРАБОТКА КЛАССИФИКАЦИИ ШВЕЙНЫХ НИТОК

Б.А. БУЗОВ, Н.А. СМЕРНОВА, А.П. ЖИХАРЕВ

**(Московский государственный университет дизайна и технологий,
Костромской государственный технологический университет)**

Классификация швейных ниток, используемых для изделий легкой промышленности, необходима для упорядочения контроля и учета производства, применения и их реализации в сфере снабжения швейных предприятий нитками.

В настоящее время действует ОК 005–93 "Юбщероссийский классификатор продукции" (ОКП с учетной системой классификации). В ОКП для продукции текстильной промышленности (без пряжи, тканей, нетканых материалов и трикотажных изделий) выделен класс 81 и указан в пределах класса подкласс 4: 81 4000 – Нитки и изделия ниточные [1].

Ассортимент хлопчатобумажных швейных ниток представлен нитками классического ассортимента "Экстра" (в 3 сложения), "Прима" (в 3 сложения), прочные (в 6 сложений), прочные (в 4 сложения), особпрочные (в 9 и 12 сложений), в 3 сложе-

ния и нитками хлопчатобумажными каркасными (армированными) ЛХ и ЛХ-1. Синтетические швейные нитки, имеющие в качестве сердечника комплексную лавсановую нить и оплетку из лавсановых волокон, относятся к ниткам шелковым швейным из синтетических нитей. Разный код по ОКП армированных хлопколавановых и лавсановых ниток способствует правильному выбору швейных ниток на изделие с учетом технологической однородности материалов.

Технологическая однородность материалов определяется волокнистым составом. В зависимости от волокнистого состава целесообразно выделить в классификации четыре вида ниток: хлопчатобумажные, синтетические, из натурального шелка и льняные (рис. 1). Наибольшая доля выпускаемых ниток приходится на синтетические.

По виду составляющих нитей различают швейные нитки – комплексные, армированные, текстурированные, пряжа (штапельные) и мононити [2...8]. Армированные нитки вырабатывают с оплеткой из хлопковых и синтетических волокон. Высокопрочным закреплением волокон оплетки в структуре отличаются армированные нитки 45лбк, 65лбк (бикомпонентные) [9].

По направлению окончательной крутки нитки могут быть левой (S) и правой (Z) крутки, однокруточными и двухкруточными. Для большинства современных швейных машин необходимо, чтобы конечная крутка имела направление Z, а начальная – S. Если применяются швейные нитки в одно сложение, то крутка одиночных нитей, являясь поверхностной, должна фиксироваться и иметь направление Z.

Конструктивную структуру ниток характеризует количество сложений:

- хлопчатобумажные нитки выпускают в 3, 4, 6, 9 и 12 сложений;
- нитки из натурального шелка – в 12, 17, 32, 45 сложений из шелка-сырца 3,22 и 4,65 текс;
- льняные – в 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 и 12 сложений;
- штапельные нитки – в 2, 3, 4 сложения;
- текстурированные нитки в 1, 2 сложения;
- армированные нитки – в 2, 3, 4 сложения;
- комплексные химические нитки – в 2, 3, 4, 5, 6, 8 и 9 сложений.

Армированные, комплексные и штапельные швейные нитки, предназначенные для пошива изделий, вырабатывают в основном в 2 или 3 сложения.

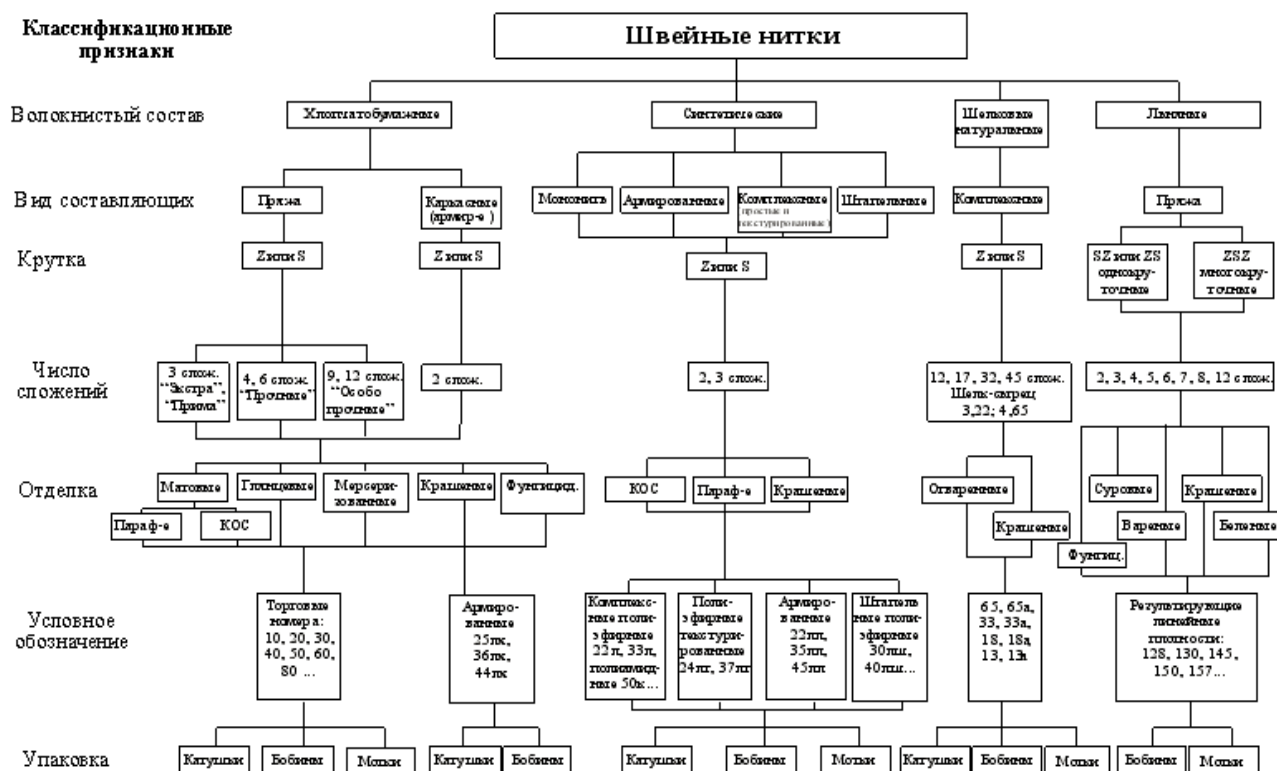


Рис.1

По способу отделки швейные нитки могут быть суровые, матовые, глянцевые, белые, черные, цветные и со специальной отделкой. Для облагораживания хлопчатобумажной пряжи различного назначения, в

том числе и ниток, используется процесс мерсеризации. Мерсеризованные нитки имеют красивый внешний вид, более гладкие, лучше окрашиваются и поэтому большое количество швейных ниток вы-

пускают мерсеризованными. При заключительной отделке матовые хлопчатобумажные нитки и синтетические швейные нитки по заказу потребителей парафинируют (П), обрабатывают составами, включающими кремнийорганические соединения (КОС), и другими составами, улучшающими технологические (пошивочные) свойства. Хлопчатобумажные матовые и гляцевые нитки и армированные с хлопковой оплеткой по заказу потребителя обрабатывают биоцидами (Т₁). Противогнилостная отделка улучшает эксплуатационные свойства хлопчатобумажных ниток и армированных с хлопковой оплеткой. Парафинирование ниток с биостойкой фунгицидной отделкой не допускается.

По виду единицы продукции различают катушки, бобины, мотки.

В настоящее время значительная часть ниток вырабатывается согласно Государственным стандартам (ГОСТ) и разработанным Техническим описаниям (ТО) для конкретных швейных ниток. На новые виды швейных ниток разрабатываются технические условия (ТУ).

Свойства и ассортимент швейных ниток непрерывно совершенствуется и изменяется в зависимости от ассортимента материалов и изделий из них. Создаются швейные нитки со специальными свойствами [10] для изготовления изделий, эксплуатация которых протекает при действии экстремальных факторов окружающей среды. Все вышеизложенное свидетельствует о необходимости дальнейшей работы в области классификации швейных ниток со специальными свойствами.

ВЫВОДЫ

1. Предлагаемая классификация наглядно представляет основные виды швейных ниток отечественного производства во всем их многообразии.

2. Используемые классификационные признаки в полной мере отражают технологию производства ниток и их современный ассортимент.

ЛИТЕРАТУРА

1. ОК 005–93. Общероссийский классификатор продукции. – М.: Изд-во стандартов, 1993–2003.
2. ГОСТ 6309–93. Нитки хлопчатобумажные швейные. Технические условия; Введ. 01.01.96. – М.: Изд-во стандартов, 1995.
3. ГОСТ 22665–83. Нитки швейные из натурального шелка. Технические условия. – Взамен ГОСТ 22665-77; введ. 01.01.84. – М.: Изд-во стандартов, 1983.
4. ТУ 17 РСФСР 63-11564–88. Нитки швейные прозрачные из капроновой мононити. – Введ. 01.06.88.
5. ТУ 8147-024-00319629–2000. Нитки швейные полиэфирные штапельные. – Введ. 30.05.2008.
6. ГОСТ 30226–93. Нитки обувные. Хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия; введ. 01.01.96. – М.: Изд-во стандартов, 1995.
7. ГОСТ 14961–85. Нитки льняные технические. Технические условия; введ. 01.07.86. – М.: Изд-во стандартов, 1985.
8. Бузов Б.А., Алыменкова Н.Д. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство). – М.: Академия, 2008.
9. Каневский А.С., Осипов М.И., Чельшев А.М. Бикомпонентные швейные нитки – выбор времени // Швейная промышленность. – 2007, № 1. С. 39.
10. Беденко В.Е., Малышкин А.Л., Стефанская И.В. Твароновые швейные нитки. Разработка нового ассортимента ниток для спецодежды, защищающей от действия повышенных температур и огня // Швейная промышленность. – 2007, № 4. С. 36...38.

Рекомендована кафедрой технологии и материаловедения швейного производства КГТУ. Поступила 22.09.09.