



Медленное изменение во времени иерционных характеристик системы, а также упруго-демпфирующих свойств, радиуса тела намотки позволяет считать эти параметры на малом промежутке времени постоянными величинами. Упруго-демпфирующие свойства материала тела намотки смоделируем распределенными по его длине упругими и демпфирующими элементами, характеристики которых не меняются вдоль длины тела намотки.

Проведенный анализ конструкций ряда намоточных механизмов показал, что жестко закрепленная на шпинделе массивная оправка имеет значительно большую изгибную жесткость и массу, чем шпиндель. Поэтому ее можно принять, воспользовавшись подходом, предложенным в работах [5...8] за абсолютно жесткое тело, имеющее массу, а шпиндель считать гибким и невесомым. Считаем также, что подшипниковые опоры шпинделя обладают упругими изотропными характеристиками. Фрикционный цилиндр и рычаг, а также их оси и подшипниковые опоры считаем абсолютно жесткими телами. Считаем также, что поперечное сечение тела намотки имеет погрешность формы в виде круглого эксцентрика, обусловленную в основном неточностью его зажима механизмом фиксации бобинодержателя [6].

Введем неподвижную систему координат  $O_1XYZ$  при условии перемещения рычага в плоскости  $O_1XY$  с осью качания  $O_1Z$  (рис.1). Положение рычага в каждый момент

времени относительно системы  $O_1XYZ$  определяется углом:

$$\Psi_1 = \Psi_0 + \Psi, \quad (1)$$

где  $\Psi_0$  – значение угла  $\Psi_1$ , соответствующее положению статического равновесия рычага под действием веса рычага, веса ротора и упругой силы сжатой пружины;  $\Psi$  – динамическая составляющая угла.

Система координат  $O_2\zeta\eta\xi$  введена таким образом, что соответствующие оси этой системы параллельны осям системы  $O_1XYZ$ , причем ось  $O_2\zeta$  совпадает с неизогнутой осью шпинделя в положении статического равновесия рычага.

Пусть  $z_1$  – геометрическая ось ротора. Проведем через центр тяжести ротора точку  $C$ , отстоящую от оси  $z_1$  на величину эксцентриситета  $e$ , плоскость, перпендикулярную главной центральной оси  $z$ , образующей с осью  $z_1$  угол  $\delta$ . Точку пересечения этой плоскости с осью  $z_1$  обозначим  $O$ .

Положение ротора полностью определяется шестью координатами двумя способами: координатами центра тяжести  $\zeta_c, \eta_c, \xi_c$  и углами Резаля  $\alpha, \beta, \varphi$  (рис. 1-б); координатами точки  $O$  геометрической оси  $\zeta, \eta, \xi$  и тремя другими углами Резаля  $\alpha_1, \beta_1, \varphi_1$  (рис. 1-в).

Поскольку  $\psi, \zeta_c, \zeta, \eta_c, \eta, \beta, \beta_1, \alpha, \alpha_1$  – малые величины, учитываем только члены первого порядка малости относительно этих величин. Для указанных координат справедливы зависимости [9]:

$$\zeta_c = \zeta + e \sin \phi, \quad \eta_c = \eta + e \cos \phi, \quad \beta = \beta_1 + \delta \cos(\phi - \varepsilon), \quad \alpha = \alpha_1 - \delta \sin(\phi - \varepsilon), \quad \phi = \phi_1. \quad (2)$$

Величина радиальной деформации тела намотки вдоль линии, соединяющей две точки – на оси  $z_1$  и на оси цилиндра, принадлежащие перпендикулярной оси по-

следнего плоскости, проходящей на расстоянии  $\ell$  от левого края тела намотки (рис. 1), с точностью до величин первого порядка малости:

$$W = R_1(\phi) + R_2 - a_1 - a_2[\zeta + (\ell - \ell_0)\beta_1] - a_3[\eta + (\ell - \ell_0)\alpha_1], \quad (3)$$

где  $a_1 = \sqrt{(L \sin \phi_0 - Y_0)^2 + (L \cos \phi_0 - X_0)^2}$ ;  
 $a_2 = \frac{(L \sin \phi_0 - Y_0)}{a_1}$ ;  $a_3 = \frac{(L \cos \phi_0 - X_0)}{a_1}$ ;  
 $X_0, Y_0$  – координаты оси фрикционного ци-

линдра по осям  $X$  и  $Y$ ;  $L$  – расстояние между точками  $O_1$  и  $O_2$ ;  $\ell_0$  – расстояние от левого края тела намотки до точки  $O$  (рис. 1);  $R_2, R_1(\phi)$  – соответственно ради-

ус фрикционного цилиндра и текущий радиус тела намотки, для которого имеем:

$$R_1(\phi) = R_1 + \lambda_1 \cos(\phi + v_1), \quad (4)$$

где  $\lambda_1$  – расстояние (малая величина) между осью вращения тела намотки и его

$$T = \frac{1}{2} J \dot{\psi}^2 + \frac{1}{2} M [(\dot{\zeta}^2 + \dot{\eta}^2) + 2e\dot{\phi}(\dot{\zeta} \cos \phi - \dot{\eta} \sin \phi)] + \frac{1}{2} A \{(\dot{\alpha}_1^2 + \dot{\beta}_1^2) - 2\delta\dot{\phi}[\dot{\alpha}_1 \cos(\phi - \varepsilon) + \dot{\beta}_1 \sin(\phi - \varepsilon)]\} + \frac{1}{2} C \dot{\phi}^2 + C\dot{\phi}[\dot{\alpha}_1 \beta_1 + \delta\dot{\alpha}_1 \cos(\phi - \varepsilon) - \delta\dot{\beta}_1 \cos(\phi - \varepsilon)], \quad (5)$$

где  $J$  – момент инерции рычага;  $M$ ,  $A$ ,  $C$  – соответственно масса, экваториальный и полярный моменты инерции ротора.

Нами была экспериментально получена зависимость упругой силы контактного взаимодействия между телом намотки из вязкоупругих нитей и фрикционным цилиндром  $Q$  от радиальной деформации бобины  $W$ , имеющая нелинейный характер. Аппроксимируя эту экспериментальную кри-

геометрической осью;  $R_1$  – радиус тела намотки;  $v_1$  – начальная фаза.

За обобщенные координаты примем  $\Psi$ ,  $\zeta$ ,  $\eta$ ,  $\beta_1, \alpha_1$ . Кинетическая энергия системы с учетом (1), (2):

вую многочленом второй степени, получили с погрешностью не превышающей 6%:

$$Q = cW + \gamma W^2, \quad (6)$$

где  $c = 625$  кН/м;  $\gamma = 104 \cdot 10^4$  кН/м<sup>2</sup> – параметры радиальной жесткости паковки, отнесенные к единице длины.

Потенциальная энергия системы с учетом (6):

$$\Pi = \frac{1}{2} c_{\Pi} L_1^2 \psi^2 + PL_2 \psi \cos \psi_0 + P_1 \zeta + \frac{1}{2} m_1 [(\eta + L\psi \sin \psi_0)^2 + (\zeta - L\psi \cos \psi_0)^2] - m_2 [(\eta + L\psi \sin \psi_0) \alpha_1 + (\zeta - L\psi \cos \psi_0) \beta_1] + \frac{1}{2} m_3 (\alpha_1^2 + \beta_1^2) + \frac{1}{2} c \int_0^{b_1} W^2 dl + \frac{1}{3} \gamma \int_0^{b_1} W^3 dl, \quad (7)$$

где  $L_1, L_2$  – соответственно расстояния от оси качания рычага до точек крепления пружины и центра тяжести рычага;  $c_{\Pi}$  – жесткость пружины;  $P, P_1$  – соответственно вес рычага и вес ротора;  $m_1, m_2, m_3$  – коэффициенты при деформациях, вычисляемые

по тем же формулам, что в [9];  $b_1$  – длина тела намотки.

Диссипативная функция системы:

$$\Phi = \frac{1}{2} k_p \dot{\psi}^2 + \frac{1}{2} k \int_0^{b_1} \dot{W}^2 dl, \quad (8)$$

где  $\dot{W} = -\dot{\phi}[\lambda_1 \sin(\phi + v_1) + \delta_1 \sin 2(\phi + v_2)] - \omega_{\phi} \lambda_2 \sin(\omega_{\phi} t + \gamma_1) - a_2 [\dot{\zeta} + (\ell - \ell_0) \dot{\beta}_1] - a_3 [\dot{\eta} + (\ell - \ell_0) \dot{\alpha}_1]$ ;

$k_p$  – коэффициент демпфирования рычага;  $k$  – коэффициент демпфирования материала паковки, отнесенный к единице длины.

Кроме диссипативных сил на рассматриваемую систему будут действовать силы сопротивления при вращении тела намотки. Суммарный момент этих сил определяется выражением:

$$M_C = M_{\text{тр.п}} + M_{\text{тр.к}} + M_A,$$

где:  $M_{\text{тр.п}}$  – момент сил трения в подшипниках качения;  $M_{\text{тр.к}}$  – момент сил трения при качении тела намотки по фрикционному цилиндру;  $M_A$  – момент сил аэродинамического сопротивления при вращении тела намотки.

Получим выражения для каждой составляющей.

Согласно [10] при высокой частоте вращения и относительно небольших нагрузках наиболее существенным является момент сил трения в подшипниках качения, возникающий в основном от гидродинамических потерь в смазке:

$$M_{тр.п} = 4,47 \cdot 10^{-10} \sum_{i=1}^i f_i (v_i \dot{\phi})^{2/3} D_i^3, \text{ Н}\cdot\text{м}, \quad (9)$$

где  $f_i, v_i, \dot{\phi}, D_i$  – соответственно коэффициент, зависящий от типа  $i$ -го подшипника и

$$F_1 = k \int_0^{b_1} \dot{W} dl + \int_0^{b_1} Q dl = k \int_0^{b_1} \dot{W} dl + c \int_0^{b_1} W dl + \gamma \int_0^{b_1} W^2 dl =$$

$$= -kb_1 G(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi, \dot{\phi}) + cb_1 Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) + \gamma b_1 \left[ Q^2(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) + \frac{b_1^2}{12} L^2(\alpha_1, \beta_1) \right],$$

где  $G(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi, \dot{\phi}) = \left[ \dot{\phi} \lambda_1 \sin(\phi + v_1) + a_2 \dot{\zeta} + a_3 \dot{\eta} + d_0 (a_2 \dot{\beta}_1 + a_3 \dot{\alpha}_1) \right]$ ;  $Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) =$

$$= \left[ \rho_0 + \lambda_1 \cos(\phi + v_1) - a_2 \zeta - a_3 \eta - d_0 (a_2 \beta_1 + a_3 \alpha_1) \right]; \quad (11)$$

$$L(\alpha_1, \beta_1) = (a_2 \beta_1 + a_3 \alpha_1); \quad \rho_0 = R_1 + R_2 - a_1; \quad d_0 = 0,5 b_1 - l_0.$$

В формуле (10)  $f_k$  представляет собой не что иное, как обусловленное гистерезисом плечо нормальной реакции фрикционного цилиндра относительно оси вращения тела намотки. Однако формула (10) соответствует случаю, когда имеет место качение идеально круглых тел, у которых центры масс лежат на осях вращения. В нашем случае одно из тел качения (тело намотки) представляет собой круглый эксцентрик, с учетом чего (10) принимает вид:

$$M_{тр.к} = \left[ f_k - \lambda_1 \cos(\phi - v_1) \right] F_1. \quad (12)$$

Момент сил аэродинамического сопротивления при вращении тела намотки определяется по формуле [11]:

$$M_0 = \beta_0 \rho \dot{\phi}^2 D^5 \left( 1 + \frac{10H}{D} \right), \quad (13)$$

условий его смазки, кинематическая вязкость смазки, угловая скорость и средний диаметр для  $i$ -го подшипника.

Момент сил трения при качении тела намотки по фрикционному цилиндру:

$$M_{тр.к} = f_k F_1, \quad (10)$$

где  $f_k$  – коэффициент трения качения;  $F_1$  – сила контактного взаимодействия между телом намотки и фрикционным цилиндром, для которой имеем

где  $\rho$  – плотность воздуха;  $D, H$  – соответственно диаметр и высота тела намотки (в нашем случае  $H = b_1$ );  $\beta_0 = \frac{\lambda}{R_e}$ ;  $\lambda$  – коэффициент трения воздуха о поверхность тела намотки;  $R_e = 3000$  – число Рейнольдса.

Получим выражение для силы трения, возникающей в зоне контакта между телом намотки и фрикционным цилиндром. Величина и характер этой силы будет зависеть от ряда параметров, одним из которых является суммарный момент сил сопротивления вращению тела намотки. При относительно невысоких скоростях вращения тела намотки (силы сопротивления вращению будут малы) и достаточной силе прижима его к вращающемуся фрикционному цилиндру в зоне контакта между телами будут доминировать участки сцепления с появлением неполной силы трения между фрикционным цилиндром и телом намотки, которую представим в виде:

Получим выражение для силы трения, возникающей в зоне контакта между телом намотки и фрикционным цилиндром. Величина и характер этой силы будет зависеть от ряда параметров, одним из которых является суммарный момент сил сопротивления вращению тела намотки. При относительно невысоких скоростях вращения тела намотки (силы сопротивления вращению будут малы) и достаточной силе прижима его к вращающемуся фрикционному цилиндру в зоне контакта между телами будут доминировать участки сцепления с появлением неполной силы трения между фрикционным цилиндром и телом намотки, которую представим в виде:

$$F_{\text{ТР}} = \kappa_0 f F_1, \quad (14)$$

где  $\kappa_0$  – коэффициент, характеризующий величину неполной силы трения ( $0 < \kappa_0 < 1$ );  $f$  – коэффициент трения между фрикционным цилиндром и телом катушки.

С увеличением окружных скоростей тела катушки существенно возрастают силы сопротивления вращению. При этом имеет место неустойчивость силы прижима паковки к цилиндру вследствие вибрации тела катушки и рычага, эксцентрисичности тела катушки. Совокупное действие этих причин может привести к тому, что на каком-то интервале времени в зоне контакта между телами вращения сила трения достигнет максимума, а затем сме-

няется силой трения скольжения, которая также будет неустойчивой во времени. Эта сила трения, с одной стороны, является ведущей силой, обуславливающей вращение тела катушки, но, с другой стороны, безусловно, является дестабилизирующим фактором и будет оказывать влияние на характер вибрации намоточного устройства. Наиболее часто силу трения между телами представляют в виде разрывной функции, зависящей от относительной скорости скольжения тел [12]. В соответствии с этим силу трения  $F_{\text{ТР}}$ , возникающую между телом катушки и фрикционным цилиндром, принимаем функцией относительной скорости  $U$  и будем аппроксимировать разрывной функцией

$$F_{\text{ТР}} = f F_1 T(U), \quad (15)$$

где  $T(U) = \text{sgn } U - \alpha_1^* U + \alpha_3^* U^3$ ; (16)

$$U = R_2 \omega_\phi - \dot{\phi} [R_1(\phi) - W_{|\ell=0,5b_1}|] - a_2(\dot{\eta} + d_0 \dot{\alpha}_1) + a_3(\dot{\zeta} + d_0 \dot{\beta}_1); \quad (17)$$

$\alpha_1^*, \alpha_3^*$  – положительные постоянные;  $\omega_\phi$  – угловая скорость фрикционного цилиндра;

$$\text{sgn } U = \begin{cases} 1 & \text{при } U > 0; \\ 0 & \text{при } 0 < \kappa_0 < 1 \text{ при } U = 0; \\ -1 & \text{при } U < 0. \end{cases} \quad (18)$$

В качестве относительной скорости  $U$  принята скорость точки в зоне контакта между фрикционным цилиндром и телом катушки на расстоянии  $\ell=0,5b_1$  от края последнего.

При отсутствии скольжения в зоне контакта между телом катушки и фрикционным цилиндром ( $U = 0$ ) из формулы (15) с учетом (16), (18) как частный случай следует (14).

$$K_1 = -\kappa b_1 \left[ d_0 G(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi, \dot{\phi}) + \frac{b_1^2}{12} P(\dot{\alpha}_1, \dot{\beta}_1) \right] + \\ + \kappa b_1 \left[ d_0 Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) - \frac{b_1^2}{12} L(\alpha_1, \beta_1) \right] - \\ - \gamma b_1 \left[ \frac{b_1^2}{6} L(\alpha_1, \beta_1) Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) - d_0 \{ Q^2(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) + \frac{b_1^2}{12} L^2(\alpha_1, \beta_1) \} \right]; \\ P(\dot{\alpha}_1, \dot{\beta}_1) = (a_2 \dot{\beta}_1 + a_3 \dot{\alpha}_1).$$

Получим выражение для обобщенных сил. Обобщенные силы, соответствующие координатам  $\zeta$  и  $\eta$ , будут:

$$Q_\zeta = -F_{\text{ТР}} a_3; Q_\eta = F_{\text{ТР}} a_2. \quad (19)$$

Для координаты  $\phi$ :

$$Q_\phi = -M_c + F_{\text{ТР}} [R_1(\phi) - W_{|\ell=0,5b_1}|]. \quad (20)$$

Для координат  $\alpha$  и  $\beta$  имеем:

$$Q_\beta = -M_{\text{ТР}} a_3; Q_\alpha = M_{\text{ТР}} a_2, \quad (21)$$

где  $M_{\text{ТР}} = f K_1 T(U)$ ;

Подставив полученные выражения для кинетической, потенциальной энергий, диссипативной функции системы, обоб-

щенных координат в уравнение Лагранжа для неконсервативной системы, после преобразований получим:

$$\begin{aligned}
 & J\ddot{\psi} + k_p \dot{\psi} + c_{\Pi} L^2 \psi + m_1 L [(\eta + L\psi \sin \psi_0) \sin \psi_0 - (\zeta - L\psi \cos \psi_0) \cos \psi_0] - \\
 & \quad - m_2 L (\alpha_1 \sin \psi_0 - \beta_1 \cos \psi_0) + PL_2 \cos \psi_0 = 0, \\
 & M\ddot{\zeta} + ka_2 b_1 G(\dot{\zeta}, \dot{\eta}, \dot{\alpha}_1, \dot{\beta}_1, \phi, \dot{\phi}) - ca_2 b_1 Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) - \\
 & - \gamma a_2 b_1 \left[ Q^2(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) + \frac{b_1^2}{12} L^2(\alpha_1, \beta_1) \right] + m_1 (\zeta - L\psi \cos \psi_0) - \\
 & \quad - m_2 \beta + P_1 = Me\dot{\phi}^2 \sin \phi - Me\ddot{\phi} \cos \phi - fF_1 T(U) a_3, \\
 & M\ddot{\eta} + ka_3 b_1 G(\dot{\zeta}, \dot{\eta}, \dot{\alpha}_1, \dot{\beta}_1, \phi, \dot{\phi}) - ca_3 b_1 Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) - \\
 & - \gamma a_3 b_1 \left[ Q^2(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) + \frac{b_1^2}{12} L^2(\alpha_1, \beta_1) \right] + m_1 (\eta + L\psi \sin \psi_0) - \\
 & \quad - m_2 \alpha_1 = Me\dot{\phi}^2 \cos \phi + Me\ddot{\phi} \sin \phi + fF_1 T(U) a_2, \\
 & A\ddot{\beta}_1 - C\dot{\phi}\dot{\alpha}_1 + ka_2 b_1 \left[ d_0 G(\dot{\zeta}, \dot{\eta}, \dot{\alpha}_1, \dot{\beta}_1, \phi, \dot{\phi}) + \frac{b_1^2}{12} P(\dot{\alpha}_1, \dot{\beta}_1) \right] - \\
 & \quad - ca_2 b_1 \left[ d_0 Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) - \frac{b_1^2}{12} L(\alpha_1, \beta_1) \right] + \\
 & + \gamma a_2 b_1 \left[ \frac{b_1^2}{6} L(\alpha_1, \beta_1) Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) - d_0 \{ Q^2(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) + \frac{b_1^2}{12} L^2(\alpha_1, \beta_1) \} \right] - \\
 & - m_2 (\zeta - L\psi \cos \psi_0) + m_3 \beta_1 = -(C - A) \delta \dot{\phi}^2 \cos(\phi - \varepsilon) + A \delta \ddot{\phi} \sin(\phi - \varepsilon) - fK_1 T(U) a_3, \\
 & A\ddot{\alpha}_1 + C\dot{\phi}\dot{\beta}_1 + C\ddot{\phi}\beta_1 + ka_3 b_1 \left[ d_0 G(\dot{\zeta}, \dot{\eta}, \dot{\alpha}_1, \dot{\beta}_1, \phi, \dot{\phi}) + \frac{b_1^2}{12} P(\dot{\alpha}_1, \dot{\beta}_1) \right] - \\
 & \quad - ca_3 b_1 \left[ d_0 Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) - \frac{b_1^2}{12} L(\alpha_1, \beta_1) \right] + \\
 & + \gamma a_3 b_1 \left[ \frac{b_1^2}{6} L(\alpha_1, \beta_1) Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) - d_0 \{ Q^2(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi) + \frac{b_1^2}{12} L^2(\alpha_1, \beta_1) \} \right] - \\
 & - m_2 (\eta + L\psi \sin \psi_0) + m_3 \alpha_1 = (C - A) \delta \dot{\phi}^2 \sin(\phi - \varepsilon) - (C - A) \delta \ddot{\phi} \cos(\phi - \varepsilon) + fK_1 T(U) a_2, \\
 & C\ddot{\phi} + M_c = Me (\ddot{\eta} \sin \phi - \ddot{\zeta} \cos \phi) - A \delta [\ddot{\alpha}_1 \cos(\phi - \varepsilon) + \ddot{\beta}_1 \sin(\phi - \varepsilon)] - C \ddot{\alpha}_1 \beta_1 - \\
 & \quad - C \dot{\alpha}_1 \dot{\beta}_1 - C \ddot{\alpha}_1 \delta \cos(\phi - \varepsilon) + 2 C \ddot{\phi} \beta_1 \delta \cos(\phi - \varepsilon) + 2 C \dot{\phi} \dot{\beta}_1 \delta \cos(\phi - \varepsilon) - \\
 & \quad - C \dot{\phi}^2 \sin(\phi - \varepsilon) + fF_1 T(U) [R_1(\phi) - W_{/\ell=0,5b_1}].
 \end{aligned} \tag{22}$$

Полученная нелинейная система дифференциальных уравнений описывает колебания роторной системы под действием статической и динамической неуравновешенности, кинематического возбуждения,

вызванного погрешностью формы тела намотки. Она учитывает также наличие автоколебательного механизма, обусловленного нелинейностью силы трения во фрикционной паре тело намотки – фрик-

ционный цилиндр, который может вызвать при определенных условиях и параметрах системы устойчивые незатухающие колебания в роторной системе (автоколебания). Учет погрешности поперечного сечения паковки в виде эксцентрика и нелинейности силы контактного взаимодействия между телом намотки и фрикционным цилиндром привел к появлению в системе (22) уравнений с периодическими коэффициентами, изменяющимися по гармоническому закону, что свидетельствует о возможности возникновения в системе параметрически возбуждаемых колебаний.

Действительно, функция  $Q(\zeta, \eta, \alpha_1, \beta_1, \phi)$  (см. выражение (11)) входит в систему (22) в уравнения со второго по пятое во второй степени. Перемножая выражение (11) само на себя, получаем помимо нелинейных величин  $\zeta^2, \eta^2, \alpha_1^2, \beta_1^2$  члены с периодическими коэффициентами.

Возможное возникновение в системе автоколебаний и параметрически возбуждаемых колебаний, а также их взаимодействие с вынужденными колебаниями приведет к качественному и количественному изменению характера колебаний фрикционного намоточного механизма, что указывает на необходимость исследования нелинейных колебательных процессов в подобных намоточных устройствах.

## ВЫВОДЫ

Получена математическая модель для исследования нелинейных колебаний фрикционных намоточных механизмов рычажного типа.

1. *Мазин Л.С., Луганцева Т.А.* О динамике маятниковых устройств контактного наматывания нити // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 1980, №2. С. 98...101.

2. *Луганцева Т.А., Мазин Л.С., Климов В.Л.* О влиянии упругих опор на динамику устройств контактного наматывания нити // Автоматизация проектирования процессов и устройств текстильной и легкой промышленности: Межвуз. сб. научн. тр. – Л., 1980. С.108...115.

3. *Коритыцкий Я.И.* Динамика упругих систем текстильных машин. – М., 1982.

4. *Мазин Л.С.* Разработка теории и научные основы проектирования приемно-намоточных механизмов текстильных машин: Дис...докт. техн. наук. – Л., 1986.

5. *Коритыцкий Я.И.* Исследование динамики и конструкций высокопроизводительных веретен текстильных машин. – М., 1963.

6. *Акимов А.А.* Исследование влияния неуравновешенности бобинодержателя маятникового типа и биения поверхности тела намотки на динамические характеристики: Дис...канд. техн. наук. – М., 1983.

7. *Степанов С.Г., Светик Ф.Ф., Живов С.В.* О математической модели и собственных частотах колебаний фрикционных намоточных механизмов рычажного типа // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 1984, №4. С. 82...88.

8. *Степанов С.Г.* Исследование и проектирование фрикционных намоточных механизмов машин для производства химических волокон: Дис. канд. техн. наук. – М., 1984..

9. *Николаи Е.П.* Теория гироскопов. – М., 1948.

10. *Перель Л.Я.* Подшипники качения. – М.: Машиностроение, 1983.

11. *Прошков А.Ф.* Машины для производства химических волокон. – М.: Машиностроение, 1974.

12. *Алифов А.А., Фролов К.В.* Взаимодействие нелинейных колебательных систем с источниками энергии. – М.: Наука, 1985.

Рекомендована кафедрой инженерной графики.  
Поступила 03.10.12.