

## АНАЛИЗ ПРИМЕНИМОСТИ ОБОБЩЕННОГО ПОКАЗАТЕЛЯ КАЧЕСТВА ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ СОРТНОСТИ ПРЯЖИ\*

Н.Н. РОЖКОВ

(Санкт-Петербургский государственный университет технологии и дизайна)

Сортность пряжи характеризуется рядом механических показателей. В частности, по разрывной нагрузке нормируемыми показателями являются средняя удельная разрывная нагрузка  $\bar{P}$  (сН/текс) и коэффициент вариации  $C_V$  по этому показателю. Реже используется обобщенный показатель качества  $Q$ , определяемый как отношение:

$$Q = \frac{\bar{P}}{C_V} \quad (1)$$

В работе проведены анализ и оценка погрешности (определяемой как ошибочное завышение сортности), допускаемой, когда в качестве критерия используется обобщенный показатель качества  $Q$ . Ранее эту проблему рассматривали в [1].

Условием отнесения пряжи к сорту  $i$  (где  $i = 1, 2, 3$ ) является выполнение неравенств:

$$\bar{P} \geq P_{\text{норм}}^{(i)}, \quad C_V \leq C_{V \text{ норм}}^{(i)}, \quad (2)$$

а также

$$Q \geq Q_{\text{норм}}^{(i)}, \quad (3)$$

где индекс "норм" указывает на нормативные значения того или иного показателя, а номер в скобках – на соответствующий сорт.

В качестве примера рассмотрим хлопчатобумажную пряжу с линейной плотно-

стью 18,5 текс, сортность которой согласно [2] определяется на основе значений параметров, приведенных в табл. 1 – нормативные значения показателей качества пряжи 18,5 текс, х/б.

Т а б л и ц а 1

i (сорт)	$P_{\text{норм}}^{(i)}$	$C_{V \text{ норм}}^{(i)}$	$Q_{\text{норм}}^{(i)}$	$Q_{\text{расч}}^{(i)}$
1	9,8	12,5	0,8	0,784
2	9,3	13,5	0,7	0,689
3	8,8	15,0	0,6	0,587

В последнем столбце таблицы приведены расчетные значения  $Q_{\text{расч}}^{(i)}$  обобщенного показателя качества, определяемые как отношение:

$$Q_{\text{расч}}^{(i)} = \frac{\bar{P}_{\text{норм}}^{(i)}}{C_{V \text{ норм}}^{(i)}} \quad (4)$$

Легко видеть, что для всех трех сортов пряжи  $Q_{\text{расч}}^{(i)} \approx Q_{\text{норм}}^{(i)}$ , причем относительная погрешность такого приближения не превышает 2,2 %.

Таким образом, практически всегда (в 98 % случаев) выполнение двух неравенств (2) влечет и выполнение неравенства (3). Однако, как будет показано далее, выполнение неравенства (3) не гарантирует выполнения неравенств (2).

Рассмотрим возможные значения данных единичных показателей качества пряжи в системе координат  $(\bar{P}, S)$ , где  $S$  – среднеквадратическое отклонение удельной разрывной нагрузки. Выбор такой сис-

\* Работа выполнена при поддержке гранта ТО2-03.4-3387 Министерства образования РФ по фундаментальным исследованиям в области технических наук.

темы координат обусловлен тем известным из математической статистики фактом, что в случае, когда выборка взята из нормального закона распределения, выборочные оценки среднего и среднеквадратического отклонения являются статистически не зависимыми [3].

Используя соотношение:  $C_V = \frac{S}{\bar{P}} \cdot 100\%$ , выразим обобщенный показатель качества  $Q$  в виде  $Q = \frac{\bar{P}^2}{S \cdot 100}$ .

Тогда неравенства (2) примут вид:

$$\bar{P} \geq P_{\text{норм}}^{(i)}, \quad S \leq \frac{C_{V\text{норм}}^{(i)}}{100} \bar{P}, \quad (5)$$

а неравенство (3) заменится на:

$$S \leq \frac{\bar{P}^2}{Q_{\text{норм}}^{(i)} \cdot 100}. \quad (6)$$

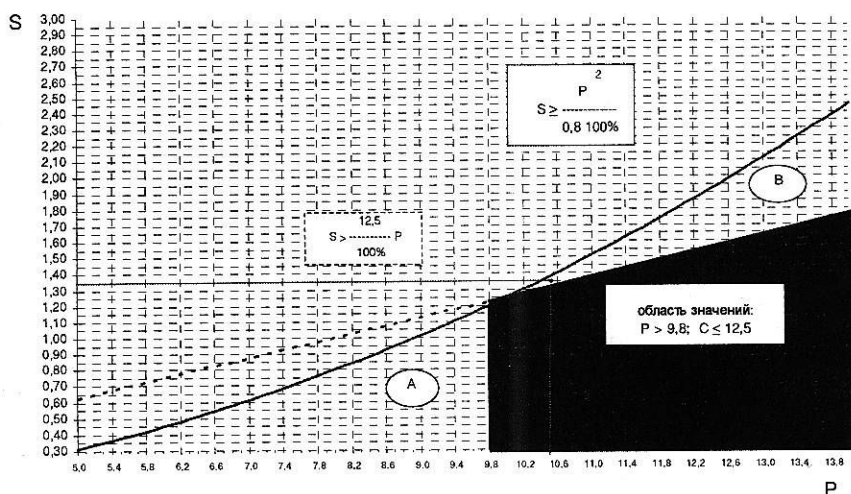


Рис. 1

На рис. 1 для пряжи 1-го сорта (то есть для  $i = 1$ ) условию (6) соответствует область, лежащая ниже параболы, а условиям (5) – заштрихованная область.

Очевидно, что имеются области возможных значений  $\bar{P}$  и  $S$ , при которых требования, предъявляемые к пряже данного сорта по обобщенному показателю качества  $Q$ , выполняются, но в то же время либо слишком мало значение удельной разрывной нагрузки  $\bar{P}$  (область "А"), либо слишком велик коэффициент вариации  $C_V$  (область "В").

Если сортность пряжи определять на основе показателя  $Q$ , то в случае попадания значений  $\bar{P}$  и  $S$  в области "А" и "В" сортность будет искусственно завышена. Исходя из нормальности закона распределения удельной разрывной нагрузки  $P$  оценим вероятность такого завышения для случая, когда неравенство (3) выполнено на уровне требований для первого сорта.

Эта вероятность будет определяться выражением:

$$P(A \cup B) = \iint_{A \cup B} f(\bar{P}, S) d\bar{P} dS = \int_0^{P_{\text{норм}}^{(i)}} d\bar{P} \int_0^{C_{V\text{норм}}^{(i)} \bar{P} / 100} f(\bar{P}, S) dS + \int_{P_{\text{норм}}^{(i)}}^{\infty} d\bar{P} \int_{C_{V\text{норм}}^{(i)} \bar{P} / 100}^{\bar{P}^2 / (Q_{\text{норм}}^{(i)} \cdot 100)} f(\bar{P}, S) dS, \quad (7)$$

где  $f(\bar{P}, S)$  – совместная плотность распределения статистик  $\bar{P}$  и  $S$ , которая в силу статистической независимости последних распадается на произведение:

$$f(\bar{P}, S) = f_1(\bar{P}) f_2(S). \quad (8)$$

Здесь  $f_1(\bar{P})$  – плотность распределения нормального закона:

$$f_1(\bar{P}) = \frac{1}{\sigma_{\bar{P}} \sqrt{2\pi}} \exp\left\{-\frac{(\bar{P}-a)^2}{2\sigma_{\bar{P}}^2}\right\}, \quad (9)$$

где  $\sigma_{\bar{P}} = \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$ ;  $a$  и  $\sigma$  – соответственно

среднее значение и среднеквадратическое отклонение единичного наблюдения удельной разрывной нагрузки;  $n$  – объем выборки, с помощью которой производится оценка  $\bar{P}$  и  $S$ .

В свою очередь,  $f_2(S)$  в выражении (8) может быть выражено из того условия, что статистика  $nS^2/\sigma^2$  подчиняется распределению хи-квадрат с  $(n-1)$  степенями свободы. Следовательно, при расчетах элемент вероятности  $f_2(S)dS$  в обеих слагаемых формулы (7) можно вычислить при помощи таблиц процентных точек распределения хи-квадрат.

Для упрощения расчетов можно использовать тот факт, что свыше 99% распределения параметра  $\bar{P}$  лежат в интервале  $a \pm 3\sigma$ , и, следовательно, не нужно рассматривать очень большие, но на практике не наблюдаемые значения  $\bar{P}$ .

Таким образом, вычисление вероятности (7) можно упростить, заменив во втором слагаемом несобственный интеграл на интеграл по конечному промежутку:

$$[P_{\text{норм}}^{(i)}, a + 3\sigma].$$

Заменив неизвестные значения параметров  $a$  и  $\sigma$  на их выборочные оценки  $\bar{P}$  и  $S$ , соответственно можно вычислить вероятность завышения сортности (7).

В качестве числового примера рассмотрим случай:

$$\bar{P} = 10,5 \text{ сН/текс}, C_V = 12,8\%.$$

Данная пряжа должна быть отнесена ко 2-му сорту, так как, хотя она и удовлетворяет требованиям 1-го сорта по средней удельной разрывной нагрузке, но не удовлетворяет им по коэффициенту вариации ( $C_V > 12,5$ ).

В то же время обобщенный показатель качества

$$Q = 10,5/12,8 = 0,82 > 0,8$$

и если использовать его в качестве критерия оценки сортности, то пряжа будет признана первосортной.

Вычислим  $S = C_V \bar{P}/100 = 1,34$ . Из рис. 1 видно – данные значения  $\bar{P}$  и  $S$  будут находиться в области "В".

Примем данные значения в качестве оценки истинных параметров распределения удельной разрывной нагрузки, то есть положим  $a = 10,5$ ;  $\sigma = 1,34$ .

С помощью расчетов по формуле (7) с учетом (8) и (9) можно получить, что искомая вероятность ошибочного завышения сортности в данном примере будет равна 0,21.

Для более существенных отклонений  $C_V$  от нормативов 1-го сорта эта вероятность, очевидно, уменьшится, и найденное значение вероятности можно рассматривать как верхнюю оценку.

## ВЫВОДЫ

1. Вероятность ошибочного завышения сортности пряжи на основе обобщенного показателя качества  $Q$  может быть достаточно велика.

2. Обобщенный показатель качества  $Q$  не может при определении сортности служить адекватной заменой двумерного показателя  $(\bar{P}, C_V)$ .

## ЛИТЕРАТУРА

1. Бахмутова Е.Н., Гусев Б.Н., Евсеева Н.В. // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 1997, №5. С.10...13.

2. ТУ 9010-022-00319693–2002. "Пряжа хлопчатобумажная одиночная и крученая суровая и крашенная для трикотажной промышленности".

3. *Крамер Г.* Математические методы статистики. – М.: Мир, 1975.

Рекомендована кафедрой механической технологии волокнистых материалов. Поступила 31.01.05.

---