

ДЕФОРМАЦИЯ КОМПЛЕКСА ИЗ ВОЛОКОН НА СЪЕМНОМ ВАЛИКЕ В ПРОЦЕССЕ СЪЕМА

Д. ЭНХТУЯ, П. БААСАНСУРЭН

(Монгольский университет науки и техники)

Технологический процесс обработки разнородного волокнистого сырья из отходов ости и пуха на съемном круговом зубчатом цилиндре будем рассматривать в виде сплошной волокнистой среды, состоящей из отдельных отрезков, связанных между собой.

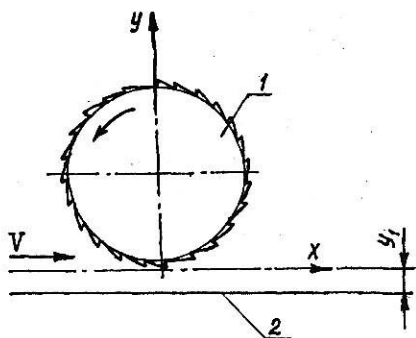


Рис. 1

Несжимаемый воздушный поток проходит относительно цилиндра 1 парал-

лельно оси x со скоростью U на бесконечности (рис. 1 – схема взаимодействия зубчатого цилиндра и кожуха). Граничное условие состоит в том, что функция тока ψ постоянна на твердой стенке кожуха 2 (рис. 1) и поэтому имеет одно и то же значение на плоскости, параллельной оси x , и на поверхности цилиндра при сближении кожуха 2 и уменьшении зазора y_1 . Для больших $|z|$ комплексный потенциал ω должен стремиться к Uz .

Положив $z = A/\zeta$ видим, что ось x переходит в ось ξ . Окружность переходит в прямую, параллельную оси ξ , которую можно определить, взяв $z=2ia$, откуда $\zeta = -iA/2a$. При этом выбираем A так, чтобы это значение ζ стало равным $i\pi/2$,

то есть $A = -\pi a$. Тогда $z = -\frac{\pi a}{\zeta}$.

Если $z \rightarrow \infty$, то ω стремится к $U_z = -\pi a U / \zeta$, что соответствует дипольному источнику в начале координат, чтобы ω стало действительным на границах $\eta = 0$ и $\eta = i\pi/2$. Для $\eta = 0$ это выполняется автоматически, а для $\eta = i\pi/2$ достигается прибавлением $-\pi a U / (\zeta - i\pi)$.

Эта функция аналитическая при $0 \leq \eta \leq \pi/2$ и поэтому допустима. Однако данная функция нарушает условие при $\eta = 0$ и поэтому необходимо прибавить еще $-\pi a U / (\zeta + i\pi)$.

Прибавление идет до тех пор, пока $f(z)$ не имеет других особых точек, кроме конечного числа полюсов и ограничена на бесконечности. Функция $f(z)$ с точностью до аддитивной постоянной является суммой главных частей разложения в окрестности полюсов с контуром C , который охватывает все полюса функции $f(t) / (t - 2)$. Поскольку $f(z)$ при большом числе t ограничена, интервал равен конечной величине — фиксированному числу R при всех $|z| > R$, так как $f(z)$ обращается в бесконечность в некоторых точках вне любого заданного контура.

Делая контуры C_m все больше и больше, мы охватываем все больше полюсов и добавляем к сумме все больше членов, а интервал в итоге даст остаточный член. Если он стремится к нулю, то при $R_m \rightarrow \infty$ сумма сходится и становится равной $f(z)$, что отражается следующей формулой:

$$\left| \int_{C_m} \frac{zf(t)}{t(t-2)} dt \right| < \frac{M|z| \cdot 2\pi \cdot 2}{R_m - |z|} \rightarrow 0. \quad (1)$$

Таким образом,

$$f(z) = f(0) + \lim \{P_m(z) - P_m(0)\}, \quad (2)$$

где $P_m(z)$ — сумма главных частей $f(z)$ по всем полюсам α внутри C_m .

Если при $z=0$ функция является аналитической и не имеет других особенностей, кроме полюсов, при конечных z , и если можно выбрать последовательность контуров C_m , охватывающих $z=0$ и стремящихся к бесконечности таким образом, что $|f(z)|$ никогда не превосходит данной величины M ни на одном из этих контуров, а $a \int \left| \frac{dz}{z} \right|$ равномерно ограничен на них, то справедливо выражение (2).

Используя вышесказанное, получаем

$$\omega = -\pi a U \left(\frac{1}{\zeta} + \frac{1}{\zeta - i\pi} + \frac{1}{\zeta + i\pi} + \frac{1}{\zeta - 2i\pi} + \frac{1}{\zeta + 2i\pi} \dots \right) = -\pi a U \operatorname{cth} \zeta = \pi a U \operatorname{cth} \frac{\pi a}{z}.$$

Этот ряд действителен при $z=x$ и стремится к U_z при $|z| \rightarrow \infty$, что и требовалось

определить. На окружности цилиндра радиус-вектор равен $2i \sin \theta$, а

$$z = 2a \sin \theta e^{i\theta}, \quad \zeta = -\frac{1}{2} \pi \operatorname{cosec} \theta e^{-i\theta} = -\frac{1}{2} \pi (\operatorname{ctg} \theta - i),$$

$$\omega = -\pi a U \operatorname{cth} \left(\frac{1}{2} \pi i - \frac{1}{2} \pi \operatorname{ctg} \theta \right) = \pi a U \operatorname{th} \left(\frac{1}{2} \pi \operatorname{ctg} \theta \right),$$

откуда Ω действительно, а скорость определяется из выражения

$$U = \left| \frac{d\omega}{dz} \right| = \left| \frac{U\pi^2 a^2}{z^2 \operatorname{Sh}^2 \pi a/z} \right|.$$

Если z действительно и стремится к нулю, то $U \rightarrow 0$. Отсюда следует, что линейная скорость воздуха относительно подвижного цилиндра равна нулю на линии касания цилиндра с осью x , движущегося с такой же линейной скоростью.

В верхней точке окружности $z = 2ia$, $\zeta = i\pi/2$, откуда

$$U_B = \left| \frac{1}{4} \pi^2 U \operatorname{cosec}^2 \frac{1}{2} \pi \right| = \frac{1}{4} \pi^2 U.$$

Таким образом, скорость воздуха над цилиндром будет примерно в 2,5 раза больше скорости в бесконечности, а давление соответственно меньше. Следовательно, подъем волокон по разным аэродинамическим характеристикам и весу может регулироваться при изменении зазора u_1 и плотности волокон на зубчатом цилиндре.

Рассматривая трехмерное геометрическое тело, образованное из поверхности \sum_0 , в каждой точке проведем внешнюю нормаль и отложим в ее направлении отрезок $h/2$, где величина h может быть переменной толщины в зависимости от плотности волокон на зубчатом цилиндре и зависеть от a^1, a^2 .

Проведем аналогичным способом внутреннюю нормаль в каждой точке \sum_0 и отложим в ее направлении отрезок такой же длины. Концы этих отрезков лежат на поверхности \sum_- . Тело, лежащее между поверхностями \sum_+ и \sum_- , называется оболочкой со срединной поверхностью \sum_0 [1].

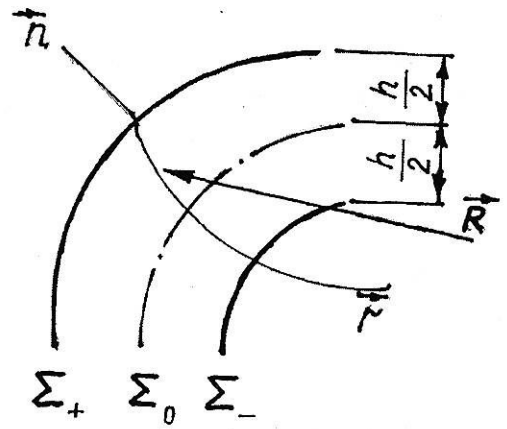


Рис. 2

Ввиду того, что практически h – суммарная величина гарнитуры и плотности волокнистого материала, а D – диаметр поверхности \sum_0 , равный по величине зубчатому цилиндру, с четким обоснованием $h \ll D$. Тогда любой точке оболочки может быть поставлен в соответствие радиус-вектор \vec{R} (рис. 2 – трехмерное геометрическое тело):

$$\vec{R} = \vec{r} + z\vec{n}, \quad -\frac{h}{2} \leq z \leq \frac{h}{2}. \quad (3)$$

После преобразования этого уравнения по a' получим

$$\vec{R}_I = \vec{r} + z\vec{n} = (\delta_I^k - v_I^k z) \vec{e}_k, \quad (4)$$

где \vec{R}_I – вектор локального базиса, описываемый радиусом-вектором \vec{R} .

Тогда фундаментальная матрица G_{IJ} произвольной точки оболочки имеет вид

$$G_{IJ} = \vec{R}_I \cdot \vec{R}_J = g_{IJ} - 2z v_{IJ} + z^2 v_I^k v_{kJ}. \quad (5)$$

Приведем симметричный тензор v_{IJ} к главным осям и обозначим его главные значения v_{11}^* и v_{12}^* следующим образом:

$$v_{11}^* = \frac{1}{\rho_1}, \quad v_{12}^* = -\frac{1}{\rho_2}, \quad (6)$$

где $\rho_\alpha, \beta=1,2$ – радиусы главных изгибов кривизны.

В связи с тем, что оболочка тонкая, выполняется условие

$$\left| \frac{z}{\rho_\beta} \right| \ll 1, \quad \beta=1,2. \quad (7)$$

Для тонких оболочек последним слагаемым в правой части выражения (5) можно пренебречь, тогда получим

$$G_{IJ} = g_{IJ} - 2z v_{IJ}. \quad (8)$$

После деформирования радиус-вектор \bar{R}' произвольной точки оболочки зависит от трех параметров a^1, a^2 и z :

$$\bar{R}^1 = \bar{R}'(a^1, a^2, z), \quad -\frac{h}{2} \leq z \leq \frac{h}{2}. \quad (9)$$

При $z=0$ получим

$$\bar{R}^r(a^1, a^2, 0) = \bar{r}(a^1, a^2). \quad (10)$$

Кинематические гипотезы всех теорий оболочек заключаются в выборе априорного представления радиуса-вектора (9), которое разлагают в тот или иной ряд по степеням z и оставляют некоторые члены этого разложения. Если оставить лишь первую степень z , то имеем

$$\bar{R}' = \bar{r}' + z c', \quad (11)$$

где c' – некоторый вектор.

Согласно теории Кирхгофа-Лява

$$\bar{c} = \bar{n}'. \quad (12)$$

Кинематические характеристики теории Кирхгофа-Лява связаны с вектором

перемещений \bar{u} , который в любой точке оболочки равен

$$\bar{u} = \bar{R}' - \bar{R}. \quad (13)$$

С учетом выражений (11) и (12) запишем

$$\bar{u}' = \bar{r}' + z \bar{n}' - \bar{r} - z \bar{n} = \bar{u} + z(\bar{n}' - \bar{n}). \quad (14)$$

Приняв во внимание, что

$$\bar{n}' = \bar{n} + \bar{\psi}, \quad (15)$$

из выражения (14) получаем

$$\bar{u}' = \bar{u} + z \bar{\psi}. \quad (16)$$

Векторы Ренера в произвольной точке оболочки после ее деформирования из (11) и (12) получаем в виде

$$\bar{R}' = \bar{r}'_I + z \bar{n}' = \bar{r}' - z v_I^1 \bar{r}'_I. \quad (17)$$

Тогда фундаментальная матрица G'_{IJ} имеет вид

$$G_{IJ} = \bar{R}'_I \bar{R}'_J = g'_{IJ} - 2z v'_{IJ} + z^2 v'_I v'_{KJ}. \quad (18)$$

Для тонких оболочек последним слагаемым в (18) можно пренебречь в связи с (7):

$$\left| z v'_I \right| \leq 1.$$

Тогда вместо (18) имеем

$$G_{IJ} = g'_{IJ} - 2z v'_{IJ}. \quad (19)$$

Компоненты тензора деформаций ϵ'_{IJ} для произвольной точки оболочки равны

$$\epsilon'_{IJ} = \frac{1}{2}(G'_{IJ} - G_{IJ}) = \frac{1}{2}(g'_{IJ} - g_{IJ}) - z(v'_{IJ} - v_{IJ}), \quad (20)$$

$$\varepsilon'_{IJ} = \frac{1}{2}(g'_{IJ} - g_{IJ}) = \frac{1}{2}(\mu_{IJ} + \mu_{IJ}^K + \mu_{IK}^K + \psi_I \psi_J) \quad (21)$$

и

$$v'_{IJ} = v_{IJ} - \chi_{IJ}, \quad (22)$$

где χ_{IJ} , v'_{IJ} – соответственно тензоры исправлений и кривизны.

В результате получим

$$\varepsilon'_{IJ} = \varepsilon_{IJ} + \chi_{IJ}, \quad (23)$$

В связи с тем, что тензор деформаций произвольной точки оболочки должен быть трехмерным, в дополнение к компонентам ε'_{IJ} найдем компоненты ε'_{I3} , с учетом $\bar{R}'_{33} = \bar{n}' = \bar{n} + \bar{\psi}$, $\bar{R}_3 = \bar{n}$.

Тогда

$$\left. \begin{aligned} G_{33} &= \bar{R}'_3 \bar{R}_3 = 1, \\ G_{I3} &= \bar{R}'_I \bar{R}'_3 = (\bar{r}'_I + z \bar{n}'_I) \bar{n}'_I = 0, \\ G_{I3} &= \bar{R}'_I \bar{R}'_3 = 0. \end{aligned} \right\} (24)$$

Поэтому

$$\varepsilon'_{33} = \frac{1}{2}(G'_{33} - G_{33}) = 0, \quad (25)$$

$$\varepsilon'_{I3} = \frac{1}{2}(G'_{I3} - G_{I3}) = 0. \quad (26)$$

Соотношение (25) показывает, что в теории оболочек Кирхгофа-Лява «обжатие» отсутствует. Из соотношения (26) следует, что в этом случае отсутствует и межслойный сдвиг.

Следовательно, для достижения межслойного сдвига волокнистого текстильного материала, находящегося на периферии зубчатого цилиндра, необходимо создать технологические условия для преодоления межволокнистых связей при удовлетворении уравнений равновесия в напряжениях.

ЛИТЕРАТУРА

1. Ляв А. Математическая теория упругости. – М.Л.: ОНТИ НКТП СССР, 1935.

Рекомендована кафедрой механической технологии текстильных материалов ИГТА. Поступила 07.10.05