

УДК 658.153

**МЕТОДОЛОГИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ УПРАВЛЕНИЯ
ОБОРОТНЫМИ СРЕДСТВАМИ***Т. Н. ЛЕВКОВСКАЯ, О. Н. МИХАЛЬКОВА***(Костромской государственной технологической университет)**

В настоящее время актуальной проблемой является проблема обоснования оптимальной величины оборотных средств с учетом особенностей объекта.

В данной статье для предприятий льняной промышленности сформулированы требования, которым должна удовлетворять модель определения оптимального уровня потребности в оборотных средствах. Учитывая особенности льняной промышленности (массовое многопереходное производство, большой удельный вес незавершенного производства, значительный производственный цикл), модель должна:

описывать весь кругооборот оборотных средств. – Это требование предполагает, что в модели следует учитывать все составляющие оборотного капитала, находящиеся в процессе кругооборота. В противном случае модель не будет полностью отражать ситуации;

учитывать ежедневные изменения потребности предприятия в оборотных средствах. – Недостатком всех ранее существ-

вующих моделей нормирования оборотных средств являлся тот факт, что они не были ориентированы на каждодневное отслеживание наличия оборотных средств и потребности в них. Следовательно, предлагаемая модель должна устранить этот недостаток. Минимальный промежуток времени, для которого производится расчет в нашей модели – один календарный день;

ориентировать только на источники реальной информации. – Это самое важное требование, поскольку без точной и полной информации ни одна модель (даже самая хорошая) не сможет дать безошибочный результат;

давать возможность получения числового решения.

Нами разработан алгоритм расчета оптимальной величины оборотных средств для предприятий льняной промышленности, который представлен на рис. 1.

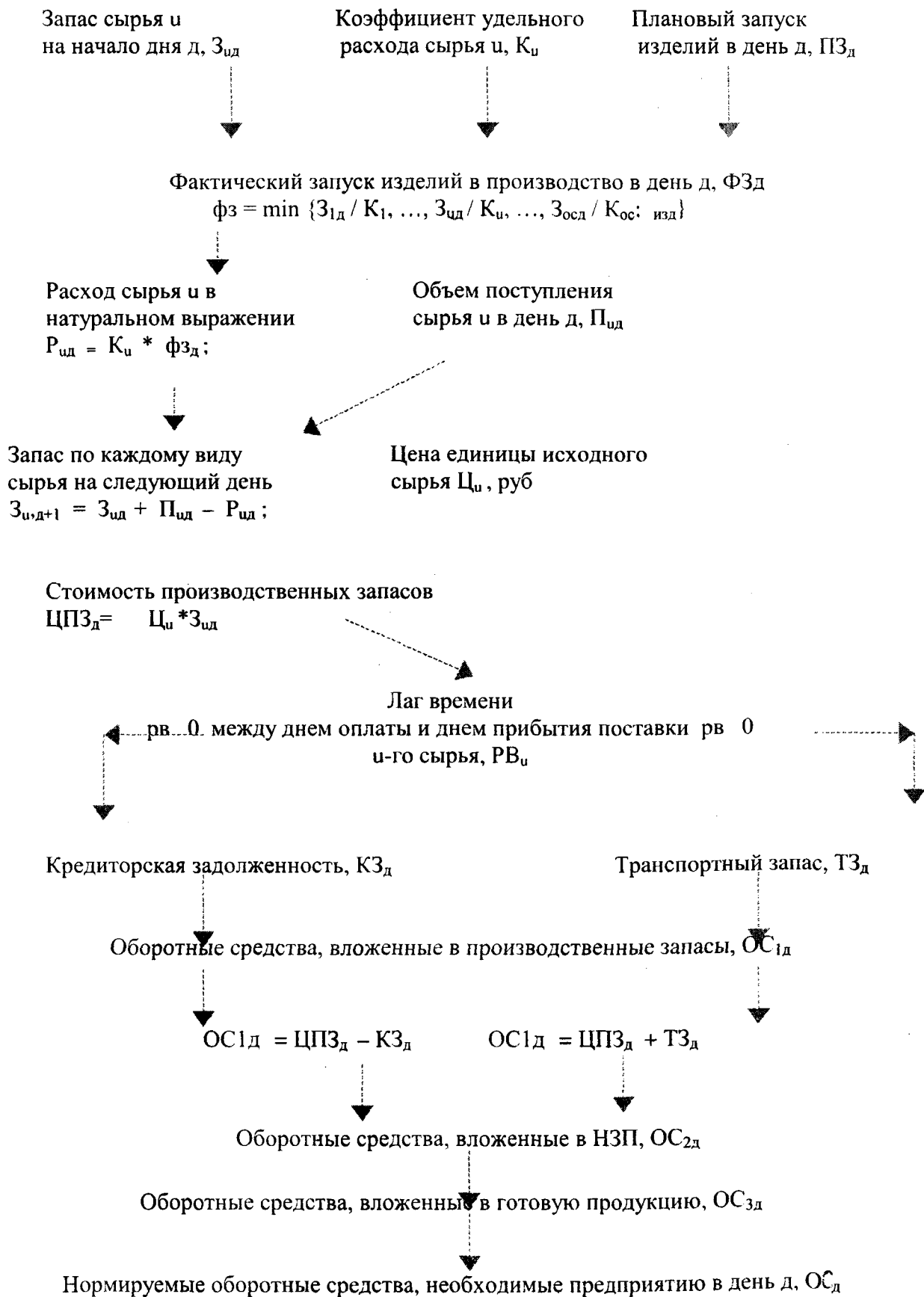


Рис. 1

Апробация предложенной модели на предприятиях льняной промышленности позволила заключить следующее:

1. Экспресс-модель расчета оптимального уровня оборотных средств занимает важное место среди методов и приемов управления оборотным капиталом, активно используемых в настоящее время предприятиями, на которых эта модель уже апробирована.

2. Модель проста в применении, так как современные электронные технологии и предложенный нами алгоритм расчета позволяют значительно уменьшить как трудоемкость самого расчета норматива, так и улучшить показатели функционирования самой организации (увеличить коэффициент оборачиваемости оборотных средств при значительном снижении длительности производственного цикла).

3. Разработанная модель достаточно универсальна. Ее апробация на ряде текстильных предприятий показала, что последняя адекватна организационно-техническим, экономическим и финансовым особенностям организаций, а возникающие незначительные отклонения от исходного варианта модели легко могут

быть устранены работниками этих предприятий.

4. Модель позволяет в оперативном режиме отслеживать ежедневные изменения потребности в оборотных средствах, что особенно важно для точного определения размера необходимых денежных средств для закупки сырья и материалов.

5. В данной модели рассматривались все составляющие оборотных средств и по каждой из них можно было отследить ее динамику.

ЛИТЕРАТУРА

1. Бунич П.Г. и др. Экономико-математические методы управления оборотными средствами. – М.: Финансы, 1973.

2. Либерман А.М. Организация и планирование производства на предприятиях текстильной промышленности: учебник для вузов. 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1981.

3. Лычагин М.В., Мироносецкий Н.Б. Моделирование финансовой деятельности предприятия. – Новосибирск: Наука, 1986.

Рекомендована кафедрой бухгалтерского учета и аудита. Поступила 27.11.00.