

УДК 681.3:512.64

**МОДЕЛЬ ПЕРЕДАТОЧНОЙ ФУНКЦИИ
ЛИНЕЙНОЙ СТАЦИОНАРНОЙ СИСТЕМЫ
ВАЛКОВОЕ УСТРОЙСТВО – ТЕКСТИЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ**

Е.Н. КАЛИНИН

(Ивановская государственная текстильная академия)

Для описания свойств исследуемой линейной механической динамической системы применим операторные передаточные функции, основой которых являются преобразования Лапласа, с символическим методом анализа линейных систем [1], использующим оператор дифференцирования.

Исследуем поведение линейной стационарной системы в частотной p -области с помощью ряда передаточных функций, связывающих реакцию системы с ее возбуждением. В соответствии с представлением изучаемой системы в виде механической цепи, состоящей из совокупности соединенных между собой активных и пассивных двухполюсников [2], передаточная функция связывает возбуждение на входе во временной t -области с реакцией системы на выходе в форме преобразований Лапласа при нулевых начальных условиях (ННУ) системы. Применительно к рассматриваемой системе (система с сосредоточенными параметрами) передаточная функция $T(p)$ является рациональной, представляющей отношение двух конечных полиномов от p с целыми степенями.

Используя динамические (операторные) характеристики в функции от переменной p , определяющие свойства элементов цепи и позволяющие определять пере-

даточные функции через переменные с разной размерностью: операторный импеданс $Z(p) = \frac{\bar{F}(p)}{\bar{v}(p)}$ и операторную жесткость

$$R(p) = \frac{\bar{F}(p)}{\bar{d}(p)} = pZ(p), \quad \text{где } \bar{F}(p) \text{ и } \bar{d}(p) -$$

силовые и кинематические переменные системы, определяемые с помощью уравнений (8)...(14) из [3], выразим передаточные функции, отражающие реакцию системы на возмущение, описывающей поведение валкового устройства, взаимодействующего со слоем текстильного материала, обрабатываемого равномерно распределенным по ширине давлением.

Источниками внешнего возмущения системы в рассматриваемой системе нами определены характеристики, определяющие технологические и эксплуатационные параметры устройства в наиболее типичных ситуациях работы валкового устройства [2]:

– периодическое возмущение, обусловленное прохождением шва в соединении полотен обрабатываемого материала. Функция цепи, представляющая преобразование кинематической переменной (перемещения) источника возмущения – активного двухполюсника $\bar{d}_4(p)$ [2] в уско-

рение вала, имеющего эластичное покрытие, с массой m_1 , выражаемое в виде суммы кинематических переменных упругого k_2 и вязкого r_2 элементов системы. Пере-

даточная функция, характеризующая преобразование, будет иметь вид

$$T_1(p) = \left. \frac{\bar{a}_{m1}(p)}{\bar{d}_4(p)} \right|_{\text{ННУ}} = \frac{p^2[\bar{d}_{10}(p) + \bar{d}_9(p)]}{\bar{d}_4(p)} \Bigg|_{\bar{d}_2=0} = \frac{p^2[2\bar{d}_4(p)]}{\bar{d}_4(p)}, \quad (1)$$

где $\bar{a}_{m1}(p) = p^2[\bar{d}_{10}(p) + \bar{d}_9(p)]$ – кинематическая переменная результирующего двухполюсника m_1 , определяемая в соответствии с законом Кирхгофа для последовательного соединения элементов системы; $\bar{d}_{10}(p) = \bar{d}_4(p)$; $\bar{d}_9(p) = \bar{d}_2(p) + \bar{d}_4(p)$ – определяются в соответствии с уравнениями основных контуров [4];

– функция цепи, характеризующая преобразование кинематической переменной (перемещения) источника возмущения –

активного двухполюсника $\bar{d}_4(p)$ [2] в ускорение приводного вала с массой m_2 , выражаемое в виде суммы кинематических переменных (ускорений) упругого k_5 и демпфирующего r_5 элементов системы. Передаточная функция, характеризующая описанное преобразование, имеет вид

$$T_2(p) = \left. \frac{\bar{a}_{m2}(p)}{\bar{d}_4(p)} \right|_{\text{ННУ}} = \frac{p^2[\bar{d}_{17}(p) + \bar{d}_{14}(p)]}{\bar{d}_4(p)} \Bigg|_{\substack{\bar{d}_5=0 \\ T_5=0}} = \frac{p^2[-3(R_{17} + R_{18} - R_{19}) + 1]}{\Delta_R(p)\bar{d}_4(p)}, \quad (2)$$

где $\bar{a}_{m2}(p) = p^2[\bar{d}_{17}(p) + \bar{d}_{14}(p)]$ – кинематическая переменная результирующего двухполюсника m_2 ;

$$\bar{d}_{17}(p) = \left\{ -\frac{2}{\Delta_R(p)} [(R_{17} + R_{18} - R_{19})(\bar{d}_4(p) + \bar{d}_5(p))] \right\} + (\bar{d}_4(p) + \bar{d}_5(p));$$

$$\bar{d}_{14}(p) = -\frac{1}{\Delta_R(p)} [(R_{17} + R_{18} - R_{19})(\bar{d}_4(p) + \bar{d}_5(p))];$$

$\Delta_R(p)$ – характеристический полином, выраженный в форме операторной жесткости $R(p)$ из главного определителя матрицы D_Σ [3], представленной в Лапласовых преобразованиях;

– периодическое возмущение, обусловленное прохождением шва в соединении полотен обрабатываемого материала. Функция цепи характеризует преобразова-

ние кинематической переменной (перемещения) $\bar{d}_4(p)$ [2] в относительное перемещение остова устройства с массой m_3 , выражаемое в виде суммы кинематических переменных (ускорений) упругого k_6 и вязкого r_6 элементов системы. Передаточную функцию, выражающую описанное преобразование, можно записать так:

$$T_3(p) = \frac{\bar{a}_{m3}(p)}{\bar{d}_4(p)} \Big|_{\text{ННУ}} = \frac{p^2[\bar{v}_6(p) + \bar{v}_{16}(p)]}{\bar{v}_4(p)} \Big|_{\substack{\bar{F}_{15}=0 \\ \bar{v}_5=0}} = \frac{p^2[(Z_{17} + Z_{18} - Z_{19})\bar{v}_4(p) + Z_{19}\bar{v}_4(p)]}{\Delta_Z(p)\bar{v}_4(p)}, \quad (3)$$

где $\bar{a}_{m3}(p) = p[\bar{v}_6(p) + \bar{v}_{16}(p)]$ – кинематическая переменная результирующего двухполюсника m_3 ;

$$\bar{v}_6(p) = -\frac{1}{\Delta_Z(p)} [Z_{19}(\bar{v}_4(p) + \bar{v}_5(p) + \bar{F}_{15}(p))];$$

$$\bar{v}_{16}(p) = \bar{v}_3(p) = -\frac{1}{\Delta_Z(p)} \cdot$$

$$\cdot [(Z_{17} + Z_{18} - Z_{19})(\bar{v}_4(p) + \bar{v}_5(p))];$$

$\Delta_Z(p)$ – характеристический полином, выраженный в форме операторного динамического импеданса $Z(p)$ из главного оп-

ределителя матрицы D_Σ , представленный в Лапласовых преобразованиях;

– периодическое возмущение, обусловленное общей неуравновешенностью вала с массой m_1 . Функция цепи, выражающая преобразование возмущения, представленного в форме кинематической переменной $\bar{d}_2(p)$ – величины дисбаланса вала, в его ускорение $\bar{a}_{m1}(p)$

$$T_4(p) = \frac{p^2[\bar{d}_{10}(p) + \bar{d}_9(p)]}{\bar{d}_2(p)} \Big|_{\bar{d}_4=0} = \frac{p^2[\bar{d}_2(p)]}{\bar{d}_2(p)}, \quad (4)$$

где $\bar{d}_{10}(p) = \bar{d}_4(p)$; $\bar{d}_9(p) = \bar{d}_2(p) + \bar{d}_4(p)$; – периодическое возмущение, обусловленное общей неуравновешенностью приводного вала с массой m_2 . Функция цепи, выражающая преобразование возмущения, представленного в форме кинематической

переменной $\bar{d}_5(p)$ – величины дисбаланса вала, в его ускорение $\bar{a}_{m2}(p)$. Передаточная функция имеет вид

$$T_5(p) = \frac{\bar{a}_{m2}}{\bar{d}_5(p)} \Big|_{\text{ННУ}} = \frac{p^2[\bar{d}_{14}(p) + \bar{d}_{17}(p)]}{\bar{d}_5(p)} \Big|_{\bar{d}_4=0} = \frac{p^2[-3(R_{17} + R_{18} - R_{19}) + 1]}{\Delta_R(p)}, \quad (5)$$

где $\bar{d}_{14}(p) = \bar{d}_3(p)$;

$$\bar{d}_{17}(p) = \bar{d}_1(p) + \bar{d}_3(p) + \bar{d}_4(p) + \bar{d}_5(p);$$

$$\bar{d}_3(p) = \bar{d}_1(p);$$

$$\bar{d}_1(p) = -\frac{1}{\Delta_R(p)} [(R_{17} + R_{18} - R_{19}) \cdot$$

$$\cdot (\bar{d}_4(p) + \bar{d}_5(p))];$$

– функция цепи $T_{61}(p)$, отражающая периодическое возмущение, характеризующее преобразование перемещения $\bar{d}_4(p)$ при прохождении шва через жало валов, в скорость $\bar{v}_3(p)$ деформации эластичной оболочки вала с массой m_3 или $T_{62}(p)$ – в абсолютную деформацию $\bar{d}_3(p)$ эластичной оболочки;

$$T_{61}(p) = \left. \frac{\bar{v}_3(p)}{d_4(p)} \right|_{\text{ННУ}} = \left. \frac{p\bar{v}_3(p)}{\bar{v}_4(p)} \right|_{\bar{v}_5=0} = \frac{p(Z_{17} + Z_{18} - Z_{19})}{\Delta_Z(p)}, \quad (6)$$

$$T_{62}(p) = \left. \frac{\bar{d}_3(p)}{\bar{d}_4(p)} \right|_{\text{ННУ}} = \left. \frac{\bar{d}_3(p)}{\bar{d}_4(p)} \right|_{\bar{d}_5=0} = \frac{(R_{17} + R_{18} - R_{19})}{\Delta_R(p)}; \quad (7)$$

где $\bar{v}_4(p) = p\bar{d}_4(p)$; $\bar{k}_3(p) = -\frac{1}{\Delta_D(p)}$.

$\cdot [(D_{17} + D_{18} - D_{19})(\bar{k}_4(p) + \bar{k}_5(p))]$ – выражение обобщенной кинематической переменной, выраженной для $T_{61}(p)$ в виде операторных импедансов $Z(p)$, и для $T_{62}(p)$ – в виде операторных жесткостей $R(p)$.

ВЫВОДЫ

Полученные выражения передаточных функций являются основой для интерпретации движения системы в фазовом пространстве; позволяют определить область устойчивости системы с использованием частотных критериев устойчивости, например, семейства кривых диаграммы Боде частотного отклика для различных начальных нулевых условий системы; дать как частотную, так и корневую оценку качества переходных процессов, протекающих в динамической системе, с определе-

нием запасов по фазе и частоте, а также собственные значения матрицы состояния системы значений собственных частот незатухающих колебаний и относительных коэффициентов демпфирования.

ЛИТЕРАТУРА

1. Канторович М.И. Операционное исчисление и процессы в электрических цепях. – М.: Советское радио, 1975.
2. Калинин Е.Н. // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2000, № 5.
3. Калинин Е.Н. // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2001, № 2. С. 134...138.
4. Калинин Е.Н. // Изв. вузов. Технология текстильной промышленности. – 2001, №1. С.102...106.

Рекомендована кафедрой теплотехники. Поступила 16.05.01.